

静态混合器 那央生物科技

产品名称	静态混合器 那央生物科技
公司名称	常州那央生物科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	常州市武进经济开发区西太湖大道58号
联系电话	15821173881 15821173881

产品详情

千万别小看了微通道反应器

微通道反应器，利用precise加工技术制造的特征尺寸在10到300微米（或者1000微米）之间的微型反应器，微反应器的“微”表示工艺流体的通道在微米级别，而不是指微反应设备的外形尺寸小或产品的产量小。微反应器中可以包含有成百万上千万的微型通道，因此也实现很高的产量。

微通道反应器特别的结构给它带来了一系列的性能，故它被应用到许多领域中。例如对于小规模的光化学过程，采用透明的微反应器可有利于薄流体层靠近辐射源。德国美因兹微技术研究所开发了一种平行盘片结构的电化学微反应器。

与传统化工技术相比，微化工技术有哪些优点？

微通道反应器是微化工技术的，微反应器一般指带有微结构的反应设备，其内部流体通道和分散尺度在微米量级如10-3000微米，由于反应器特征尺度的微型化，通道内的流体以微米级薄层进行撞击流化学反应，可实现快速混合、传质、传热，反应非常完全，其效率可比常规尺度设备提高2~3个数量级。

让化学反应时间从几小时~几十小时缩短到几十秒~几分钟，数千倍地提升反应速度，成功解决了传统装备反应不完全、污染等技术难题，促进过程强化和化工装备小型化、提高能源、资源利用效率、节能降耗，是实现清洁安全生产的重大新技术，可将生产过程中低效、间歇的合成工艺，改变为可控连续工艺，其“数量放大”与常规工艺不同，静态混合器，在实验室完成达标后只需要平行复制，不需要小试、中试、工业放大的逐级过程，缩短了工业放大的时间。

微通道反应器是如何控制反应温度和时间的

1 对反应温度的控制：微反应设备极大的比表面积决定了微通道反应器有极大的换热效率，即使是反应瞬间释放出大量热量，微通道反应器也可及时将其导出，维持反应温度稳定。而在常规反应器中的强放热反应，由于换热效率不够高，常常会出现局部过热现象。而局部过热往往导致副产物生成，这就导致收率和选择性下降。而且，在生产中剧烈反应产生的大量热量如果不能及时导出，会导致冲料事故甚至发生boom。

2 对反应时间的控制：常规的批次反应，往往采用将反应物逐渐滴加的方式来防止反应过于剧烈。这就使一部分物料的停留时间过长。而在很多反应中，反应物、产物、或中间过渡态产物在反应条件下停留时间一长就会导致副产物的产生，使反应收率降低。而微通道反应器采取的是微管道中的连续流动反应，可以控制物料在反应条件下的停留时间。一旦达到反应时间就立即将物料传递到下一步反应，或终止反应，这样就有效避免了因反应时间长而导致的副产物。

静态混合器-那央生物科技由常州那央生物科技有限公司提供。常州那央生物科技有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！