

## 批发清洁助焊剂 40g 铁盒装

产品名称	批发清洁助焊剂 40g 铁盒装
公司名称	上海陈翔电子商务有限公司
价格	280.00/箱
规格参数	锡条:无铅助焊剂 型号:SXT-01 品牌:中型
公司地址	嘉定区宝钱公路5000弄113号101室
联系电话	021-69577617 15026776191

## 产品详情

锡条	无铅助焊剂	型号	SXT-01
品牌	中型	成份	松香
熔点	173 ( )	适用范围	电子维修 线路板焊接 元器件焊接
焊点色度	正常	清洗角度	正常

松香是松树树干内部流出的油经高温融化成水状，干结后变成块状固体（没有固定熔点），其颜色焦黄深红，主要应用在电子电路焊接时的助焊剂，在乐器方面主要用来擦磨乐器的琴弦使其起到发涩的作用。由于金属表面同空气接触后都会生成一层氧化膜，温度越高，氧化越厉害。这层氧化膜阻止液态焊锡对金属的湿润作用，犹如玻璃上沾上油就会使水不能湿润一样。焊剂就是用于清除氧化膜的一种专用材料，又称助焊剂。助焊剂有三大作用：

- 1.除氧化膜。实质是助焊剂中的物质发生还原反应，从而除去氧化膜，反应生成物变成悬浮的渣，漂浮在焊料表面。
- 2.防止氧化。其熔化后，漂浮在焊料表面，形成隔离层，因而防止了焊接面的氧化。
- 3.减小表面张力。增加焊锡流动性，有助于焊锡湿润焊件。

松香亦名松脂、树脂，它的分子式为 $C_{20}H_{30}O_2$ ，是一种弱有机酸，其酸值约在160左右。它无腐蚀性、无吸湿性，而且具有良好的绝缘性，更重要的是它具有助焊剂的五项基本功能：1可清除油污、汗迹、尘埃等阻焊物；2能防止被焊件受热时氧化；3可增强焊锡的流动性；4焊接完成后，可保护清洗点均匀冷却；5容易清洗。香亦名松脂、树脂，它的分子式为 $C_{20}H_{30}O_2$ ，是一种弱有机酸，其酸值约在160左右。它无

腐蚀性、无吸湿性，而且具有良好的绝缘性，更重要的是它具有助焊剂的五项基本功能：1可清除油污、汗迹、尘埃等阻焊物；2能防止被焊件受热时氧化；3可增强焊锡的流动性；4焊接完成后，可保护清洗点均匀冷却；5容易清洗。松香的活性成分主要是松香酸，它约占松香成分的80%~90%。在常温下，松香为固态，其活性几乎不产生作用。松香的熔点为172~173。当松香加热至该温度时，松香熔化，这时它才能发挥助焊剂的助焊作用。当温度达到或超过300时，就开始分解与炭化。冷却后，可再次固化，再次失去活性。焊接后，其残渣分布均匀，无腐蚀性，有很好的稳定性和绝缘性。

松香是松树树干内部流出的油经高温熔化成水状，干结后变成块状固体（没有固定熔点），其颜色焦黄深红，主要应用在电子电路焊接时的助焊剂，在乐器方面主要用来擦磨乐器的琴弦使其起到发涩的作用。由于金属表面同空气接触后都会生成一层氧化膜，温度越高，氧化越厉害。这层氧化膜阻止液态焊锡对金属的湿润作用，犹如玻璃上沾上油就会使水不能湿润一样。焊剂就是用于清除氧化膜的一种专用材料，又称助焊剂。助焊剂有三大作用：

1.除氧化膜。实质是助焊剂中的物质发生还原反应，从而除去氧化膜，反应生成物变成悬浮的渣，漂浮在焊料表面。

2.防止氧化。其熔化后，漂浮在焊料表面，形成隔离层，因而防止了焊接面的氧化。

3.减小表面张力。增加焊锡流动性，有助于焊锡湿润焊件。

松香亦名松脂、树脂，它的分子式为 $C_{20}H_{30}O_2$ ，是一种弱有机酸，其酸值约在160左右。它无腐蚀性、无吸湿性，而且具有良好的绝缘性，更重要的是它具有助焊剂的五项基本功能：1可清除油污、汗迹、尘埃等阻焊物；2能防止被焊件受热时氧化；3可增强焊锡的流动性；4焊接完成后，可保护清洗点均匀冷却；5容易清洗。香亦名松脂、树脂，它的分子式为 $C_{20}H_{30}O_2$ ，是一种弱有机酸，其酸值约在160左右。它无腐蚀性、无吸湿性，而且具有良好的绝缘性，更重要的是它具有助焊剂的五项基本功能：1可清除油污、汗迹、尘埃等阻焊物；2能防止被焊件受热时氧化；3可增强焊锡的流动性；4焊接完成后，可保护清洗点均匀冷却；5容易清洗。松香的活性成分主要是松香酸，它约占松香成分的80%~90%。在常温下，松香为固态，其活性几乎不产生作用。松香的熔点为172~173。当松香加热至该温度时，松香熔化，这时它才能发挥助焊剂的助焊作用。当温度达到或超过300时，就开始分解与炭化。冷却后，可再次固化，再次失去活性。焊接后，其残渣分布均匀，无腐蚀性，有很好的稳定性和绝缘性。

松香是松树树干内部流出的油经高温熔化成水状，干结后变成块状固体（没有固定熔点），其颜色焦黄深红，主要应用在电子电路焊接时的助焊剂，在乐器方面主要用来擦磨乐器的琴弦使其起到发涩的作用。由于金属表面同空气接触后都会生成一层氧化膜，温度越高，氧化越厉害。这层氧化膜阻止液态焊锡对金属的湿润作用，犹如玻璃上沾上油就会使水不能湿润一样。焊剂就是用于清除氧化膜的一种专用材料，又称助焊剂。助焊剂有三大作用：

1.除氧化膜。实质是助焊剂中的物质发生还原反应，从而除去氧化膜，反应生成物变成悬浮的渣，漂浮在焊料表面。

2.防止氧化。其熔化后，漂浮在焊料表面，形成隔离层，因而防止了焊接面的氧化。

3.减小表面张力。增加焊锡流动性，有助于焊锡湿润焊件。

松香亦名松脂、树脂，它的分子式为 $C_{20}H_{30}O_2$ ，是一种弱有机酸，其酸值约在160左右。它无腐蚀性、无吸湿性，而且具有良好的绝缘性，更重要的是它具有助焊剂的五项基本功能：1可清除油污、汗迹、尘埃等阻焊物；2能防止被焊件受热时氧化；3可增强焊锡的流动性；4焊接完成后，可保护清洗点均匀冷却；5容易清洗。香亦名松脂、树脂，它的分子式为 $C_{20}H_{30}O_2$ ，是一种弱有机酸，其酸值约在160左右。它无腐蚀性、无吸湿性，而且具有良好的绝缘性，更重要的是它具有助焊剂的五项基本功能：1可清除油污、汗迹、尘埃等阻焊物；2能防止被焊件受热时氧化；3可增强焊锡的流动性；4焊接完成后，可保护清洗点均匀冷却；5容易清洗。松香的活性成分主要是松香酸，它约占松香成分的80%~90%。在常温下，松香为固态，其活性几乎不产生作用。松香的熔点为172 ~ 173 。当松香加热至该温度时，松香熔化，这时它才能发挥助焊剂的助焊作用。当温度达到或超过300 时，就开始分解与炭化。冷却后，可再次固化，再次失去活性。焊接后，其残渣分布均匀，无腐蚀性，有很好的稳定性和绝缘性。

松香是松树树干内部流出的油经高温熔化成水状，干结后变成块状固体（没有固定熔点），其颜色焦黄深红，主要应用在电子电路焊接时的助焊剂，在乐器方面主要用来擦磨乐器的琴弦使其起到发涩的作用。由于金属表面同空气接触后都会生成一层氧化膜，温度越高，氧化越厉害。这层氧化膜阻止液态焊锡对金属的湿润作用，犹如玻璃上沾上油就会使水不能湿润一样。焊剂就是用于清除氧化膜的一种专用材料，又称助焊剂。助焊剂有三大作用：

- 1.除氧化膜。实质是助焊剂中的物质发生还原反应，从而除去氧化膜，反应生成物变成悬浮的渣，漂浮在焊料表面。
- 2.防止氧化。其熔化后，漂浮在焊料表面，形成隔离层，因而防止了焊接面的氧化。
- 3.减小表面张力。增加焊锡流动性，有助于焊锡湿润焊件。

松香亦名松脂、树脂，它的分子式为 $C_{20}H_{30}O_2$ ，是一种弱有机酸，其酸值约在160左右。它无腐蚀性、无吸湿性，而且具有良好的绝缘性，更重要的是它具有助焊剂的五项基本功能：1可清除油污、汗迹、尘埃等阻焊物；2能防止被焊件受热时氧化；3可增强焊锡的流动性；4焊接完成后，可保护清洗点均匀冷却；5容易清洗。香亦名松脂、树脂，它的分子式为 $C_{20}H_{30}O_2$ ，是一种弱有机酸，其酸值约在160左右。它无腐蚀性、无吸湿性，而且具有良好的绝缘性，更重要的是它具有助焊剂的五项基本功能：1可清除油污、汗迹、尘埃等阻焊物；2能防止被焊件受热时氧化；3可增强焊锡的流动性；4焊接完成后，可保护清洗点均匀冷却；5容易清洗。松香的活性成分主要是松香酸，它约占松香成分的80%~90%。在常温下，松香为固态，其活性几乎不产生作用。松香的熔点为172 ~ 173 。当松香加热至该温度时，松香熔化，这时它才能发挥助焊剂的助焊作用。当温度达到或超过300 时，就开始分解与炭化。冷却后，可再次固化，再次失去活性。焊接后，其残渣分布均匀，无腐蚀性，有很好的稳定性和绝缘性。

一件=6箱

一箱=200个