

秀山县12mm氯丁橡胶棒

产品名称	秀山县12mm氯丁橡胶棒
公司名称	衡水天鹏橡塑制品有限公司
价格	8.00/米
规格参数	硬度:60绍尔 扯断强度:10MPa 扯断伸长率:380%
公司地址	衡水市桃城区河沿镇种家庄村
联系电话	0318-8078809 18631841680

产品详情

氯丁橡胶结构规整，伸长结晶。纯胶抗张强度大，同时由于其分子链上含有氯原子，所以它的性能有如下特点：

- 1) 有良好的耐老化和耐热性能。由于氯原子具有吸电子作用和屏蔽作用，使氯丁橡胶具有优越的耐老化性能。尤其是耐天候老化和耐臭氧老化性能。在通用橡胶中仅似于乙丙橡胶和丁基橡胶，其耐热性能和丁腈橡胶相当。阳光曝晒后易于变色，不宜作浅色或透明制品。
- 2) 耐燃烧性好。燃烧时能放出大量的氯化氢，只碳化不延燃，自熄性好。它的耐燃性在通用橡胶中是最好的。
- 3) 耐油性和耐化学腐蚀性好。除芳香烃及氯化烃油类之外，在其它溶剂中都很稳定。其耐油性优于天然橡胶和丁苯橡胶，但不如丁腈橡胶。它耐一般的无机酸和碱，但不耐浓硫酸和浓硝酸。
- 4) 粘着性好，是一种较好的粘合材料。
- 5) 耐透气性好。仅次于丁基胶、丁腈胶，比天然胶、丁苯胶、顺丁胶好。
- 6) 氯丁橡胶可用金属氧化物（如：氧化镁、氧化锌）硫化。

缺点：1) 储存稳定性差。一般的氯丁橡胶在贮存过程中容易硬化变质，一般20摄氏度下贮存时间不超过一年，一般30摄氏度下贮存时间不超过半年。但非硫调节型54-1型在30摄氏度下贮存时间可达40个月。

2) 低温性能不好，低温下易结晶硬化。

3) 加工时对温度变化较敏感

橡胶辊在现代工业中用途广泛，其包胶原料是生胶，也称为橡胶，是作为橡胶辊的包胶原料。橡胶辊的化学物质：橡胶是不饱和的，每一个链节都含有一个双键，能够进行加成反应。橡胶辊具有综合性能好的物理机械性能，橡胶分子结构规整性好，外力作用下可以发生结晶，为结晶型橡胶，属于自补强性橡胶，拉伸强度、定伸应力、撕裂强度等物理机械性能较好。橡胶辊具有良好的加工工艺性能，橡胶辊由于分子量高。分子量分布宽、分子活性大，分子链易于断裂，在加上橡胶中存在一定数量的凝胶成分，因此很容易根据用户使用的要求进行塑炼、压缩、成型等。橡胶辊上较为常用的几种橡胶的特性及其在橡胶辊上应用情况、包胶加工的工艺、包胶加工的流程、常见的故障分析、保养方法

橡胶辊包胶加工的工艺1、清洗胶辊铁芯：如果是新的胶辊铁芯需要把铁芯表面的油污等用清洗剂洗净；如果是旧胶辊铁芯，需要把旧胶辊外层的包胶去除，同时用清洗剂把铁芯表面剩余的胶清洗干净。2、胶辊铁芯表面粗糙处理：把胶辊铁芯表面进行粗糙处理，以加大胶辊铁芯表面与包胶的粘合面积。3、喷砂处理：将粗糙处理过的胶辊铁芯进行喷砂处理，喷砂会根据胶辊铁芯的材质选择不同性质的砂来进行喷砂。喷砂是为了让胶辊表面更粗糙，包胶后胶与铁芯粘合的更好。4、包胶：对经过上述处理后的胶辊铁芯按客户的要求进行包胶，包胶材料的不同则达到不同的要求，比如：包橡胶的耐油墨性能好，包聚氨酯胶的耐磨耐压性能好，包硅胶的耐高温性能好。5、胶辊硫化：包胶后的胶辊一般需要10 - 15小时的硫化时间，经过硫化后胶辊铁芯与包胶会紧密粘合，一条包胶的胶辊形成。6、胶辊打磨：按客户要求的尺寸和形状来打磨，部分客户对胶辊表面要求较高的情况下，需要用数控磨床对胶辊进行镜面的打磨。

橡胶辊上较为常用的几种橡胶的特性及其在橡胶辊上应用情况1、氯丁橡胶：适用于制各软质印刷橡胶辊、照相凹板印刷橡胶辊等。橡胶辊成型可用模压、胶片包卷成型，缠绕成型或压出成型等方法。由于胶料的贮存稳定性差，因此在制造工艺中，应注意避免在直射阳光下停放，同时要控制胶料停放的温度条件；2、丁

腈橡胶：用于制造印刷橡胶辊、食品工业橡胶辊、纺织印染橡胶辊、接触溶剂的软橡胶辊等。丁腈橡胶的耐臭氧性差，因此加工中应避免在高臭氧浓度的环境下操作。丁腈橡胶与聚氯乙烯并用，可得到具有较好的耐臭氧及耐候性的胶料；3、聚氨酯橡胶：具有突出的拉伸强度、耐磨性和抗裂口特性，聚酯型聚氨酯橡胶具有对多种溶剂的良好抗耐性。此外，胶料持续处于高温和潮湿的环境之下，也会对性能造成不利的影响。用于高速、高压下的聚氨酯橡胶辊，重点要改进动态脱辊问题及裂纹现象；4、硅橡胶：耐热性达200-250度，耐化学药品侵蚀性很好，主要缺点是拉伸强度低。硅橡胶辊典型的用途有织物热定型，塑料的热定型压纹、压延，复印机的定影等。成型硅橡胶辊采用胶片包卷成型，由于强度低，操作必须小心；5、氯磺化聚乙烯：具有高韧性及弹性，耐磨耗，耐热性可达150度，对各种化学药品、油有好的抗耐性，有极佳的绝缘性。可用除浇铸法以外的各种方法制造，生产过程中胶料要避免阳光照射；6、乙丙橡胶：能在150度高温条件下使用，具有极佳的耐化学药品性能，耐极性溶剂，但不耐烃类溶剂和油类可用于制作挤压橡胶辊、输送橡胶辊、接触含丙酮和酯类溶剂的油墨的印刷辊。制辊可包卷成型和压出成型，工艺操作中注意避免接触油和烃类溶剂。