

螺丝表面镀层检测，螺丝性能检测机构

产品名称	螺丝表面镀层检测，螺丝性能检测机构
公司名称	北京清析技术研究院
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	北京市海淀区王庄路1号B座6层7-C房间（住所）
联系电话	18855128475 18855128475

产品详情

螺丝是利用物体的斜面圆形旋转和摩擦力的物理学和数学原理，循序渐进地紧固器物机件的工具，螺丝的作用主要是把两个工件连在一起,起紧固的作用。螺丝表面检验分为两种，一种是螺丝生产好后没电镀之前的检验，另一种是螺丝电镀好后的检验，也就是螺丝加硬后，螺丝表面处理好后的检验。

螺丝处理后的检验有：

一、外观质量要求

螺丝外观的检验是从外观，电镀层等各方面进行检验。

二，螺丝镀层厚度的检验

1、量具法：所用量具有千分尺、游标卡尺、塞规等。

2、磁性法：磁性法测量镀膜层厚度，是用磁性测厚仪对磁性基体上的非磁性镀膜层进行的非破坏性测量。

3、显微镜法：显微镜法有称为金相法，它是将经过浸蚀的紧固件，放在具有测微目镜的金相显微镜上放大，测量断面上镀层的厚度。

4、计时液流法：计时液流法是用能使镀层溶解的溶液流注在镀层的局部表面上，根据局部镀层溶解完毕

所需要的时间，来计算镀层的厚度。还有镀层点滴法、阳极溶解库仑法等。

螺丝检测标准有：

- 1、 BS ISO 3316-2018 螺丝和螺母用装配工具.手工操作四角传动套筒扳手用附件.检测和尺寸规格
- 5、 BS EN ISO 4231-2016 手用和用锥管螺纹用圆形螺丝板牙;G系列
- 6、 BS EN ISO 4230-2016 手用和机用锥形管螺纹用圆形螺丝板牙;R系列
- 7、 GOST R 57158-2016 木结构.使用钉, 螺丝, 销和螺栓形成暗榫连接的试验方法
- 9、 JIS B1055-2015 热处理钢制自攻螺丝. 机械性能
- 13、 KS B 0101-2015 螺丝术语

螺丝检测范围有：

螺丝钉、地脚螺丝、螺丝螺帽、不锈钢螺丝、塑料螺丝、丝牙、橡胶螺丝、自攻螺丝、木螺丝、不锈钢螺丝、机螺丝(圆头机牙螺丝、沉头机牙螺丝、薄头机牙螺丝)、电镀螺丝、膨胀螺丝、止付螺丝、高低牙螺丝、三角牙螺丝、钻尾螺丝、防盗螺丝、偏心螺丝等。

螺丝检测项目有：

外观尺寸、硬度检测、刚度检测、力学性能、抗拉强度检测、寿命测试、痕迹检测、无损检测、压力检测、气密性检测、三性检测、防腐检测、裂纹检测、松动检测、磁粉检测、滑牙检测、落料检测、扭矩检测、阻尼检测、槽深度检测、金相检测等。

清析技术研究院可提供螺丝相关检测服务，提供资质检测报告，致力于成分检测、配方分析、元素分析、工业诊断、未知物分析、模拟测试、大型仪器测试、可行性验证等服务，如有检测需求可以联系咨询工程师帮您详细解答。