

M5.5*25钻尾丝|M5.5*65钻尾丝

产品名称	M5.5*25钻尾丝 M5.5*65钻尾丝
公司名称	邯郸市永睿紧固件销售有限公司
价格	.10/个
规格参数	型号:5.5*25 型号:5.5*65 产地:河北邯郸
公司地址	河北省邯郸市永年区临洺关镇河北铺标准件产业城东区第6幢25号（注册地址）
联系电话	13230052907

产品详情

自钻自攻螺钉

被连接件，必须事先加工出预制孔。这也是以三种自攻螺钉共同的弱点。经过统计我们知道：在构成装配成本的各个项目中，高的一项就是加工预制孔。而且，以三种自攻螺钉所需要加工的预制孔，对于相同公称直径的三种螺钉来讲，都各不相同。而且还必须严格控制相应预制孔的公差范围。否则，拧入后的连接效果就会大打折扣。这样，在二十世纪六十年代初，紧固件工程师们就研制出了“自钻自攻螺钉”，一种在自攻螺钉端部带有钻头形状的自攻螺钉。由于使用时不需要事先加工预制孔，实现了钻、削、攻丝，紧固一次加工，一步到位。降低了总装配成本，这就是自攻螺钉发展的第四阶段：自钻自攻螺钉。以就是自攻螺钉自二十世纪初到二十世纪六十、七十年代所经历的四个主要发展阶段，本文开始我就提到了自攻螺钉产品仍在不断发展变化中，新的自攻螺钉产品，随着工业的发展，不断被研制出来。近二十年来出现了：墙板自攻螺钉（干壁钉）、纤维板钉、刨花板钉属于自攻螺钉范畴的新型产品，同时又出现了：高低牙、双导程螺纹自攻螺钉，粗、细牙（不同螺距）螺纹自攻螺钉，预先在螺纹涂有密封材料（耐落）的自攻螺钉，一些特殊用途的自攻螺钉，以及各种组合自攻螺钉等等。这些新产品的出现，不仅扩大了自攻螺钉家族，而且也改善和延伸了自攻螺钉的应用环境和使用范围。我们平常说的自攻螺钉，从狭义讲，一般是指“普通自攻螺钉”。而广

义的自攻螺钉，具有一个完整庞大的体系，而且这个体系仍在不断变化和发展中。

二、自攻螺钉的结构和主要特征

1、自攻螺钉的结构要素

自攻螺钉从头到尾都是由头部、杆部和杆部末端三部分组成的。每一个自攻螺钉的构成都有四大要素：头部形状、扳拧方式、螺纹种类、末端型式。

头部形状—头部形状各式各样。有圆头（半圆头）、扁圆头、圆头凸缘（带垫）、扁圆头凸缘（带垫）、盘头、盘头凸缘（带垫）、沉头、半沉头、圆柱头、球面圆柱头、喇叭头、六角头、六角法兰头、六角凸缘（带垫）

等等。