

节能灯包装线 鑫德艺 节能灯老化包装线

产品名称	节能灯包装线 鑫德艺 节能灯老化包装线
公司名称	厦门鑫德艺工贸有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:鑫德艺 型号:LH-BZ 用途:节能灯老化包装线
公司地址	厦门市集美区杏北路43号（二期厂房）一层北侧
联系电话	86 0592 6011990 13959222750

产品详情

品牌	鑫德艺	型号	LH-BZ
用途	节能灯老化包装线		

老化线主要技术参数：1.链长14250，每个老练架之间的间距是76.2，共放置187件老练架。每个老练架放置10只e27灯座。共放置1870只灯。按老练70分钟计， $1870 / 70 * 60 = 1602 /$ 小时， > 1500 ，满足产能要求。基本配置和构造：1.动力：电机采用台湾大同电机，功率2hp，wps100型1：60的减速机，台湾东元2hp变频器，变频无级调速，线速度0--5m/min可调。2.机身、机架：机架采用40*40碳钢方管制作而成；机身上下护边采用130×23老化线专用铝合金型材，护板采用1.5mm的冷板折弯制作而成。3.输送链条：采用上海链条厂出产的c212一寸双节距单则耳双孔链条。4.链板：采用2.0mm冷板制成，整条线共187块，每块板上安装10个五爪e27罗口灯座；配装高分断小型断路器；链板底部安装二路导电刷（铜质）。5.导电槽：左右各配二路导电槽轨，均用优质绝缘胶板，装配不锈钢老化专用导电槽。6.挡光护罩：设挡光护罩，采用茶色有机玻璃板与铝型材组合而成。7.保护防摔网：在线体底下设一道保护防摔网，以防止掉灯摔烂，采用优质不锈钢细孔网带制作。8.高温区：不锈钢带散热翅加热管，数显智能温控仪，pid调节，温度自动恒温常温-80。9.冲击区冲击节拍，次数，时间均采用可编程控制，日本三菱plc，台达文本。10.全线电压区：10kw共5个调压器，线体共设计7个区，4个调压器0--250v可调；1个调压器0--300v可调。11.电器控制：电压、温控指示采用数字显示式，整个系统采用plc控制，调压器5个，采用1个配电控柜安装。配急停开关方便上灯时能及时停止。12.节能灯老化线机体颜色：全线铝合金型材为原色，其余为米黄色。

包装线主要技术说明：1、输送带有效宽度 $w = 450\text{mm}$ ，线体长度 $l = 5.5\text{m}$ ；单边6工位设计。2、输送速度为3-12m/min可调，变频调速。驱动电机为上海派奇0.5hp小齿减速电机，变频器为台湾东元。3、机尾第一跨入端，21w双管带罩灯两盏，左右各1盏，其余21w日光灯8盏，带独立开关；工具吊轨；焊锡挂钩；工艺看板；4、置物架采用冷轧钢板制作，可拆卸式；5、槽梁23*130铝，工作台外框23*130铝，形成一个铝材框，底再铺钢板,形成料槽；每一跨料槽须分割成两半，使相邻坐的作业员的物料不会混在一起。工作台面18t木芯板面铺绿色胶皮；工作台板沉入与铝材平。作业员也可将工作台板取出，放物料筐。

机尾处半跨(入料端)无工作台板。6、每工位配6孔万能公牛插座1只。7、机架及灯架采用30*40方管制作。8、钢构部分静电喷塑，表面颜色为米黄色。