

济南市TM26D-1-3-02数控车床用JAPAN METROL对刀仪全新升级进口（廉价）

产品名称	济南市TM26D-1-3-02数控车床用JAPAN METROL对刀仪全新升级进口（廉价）
公司名称	深圳市华铨诺科技有限公司
价格	3131.00/台
规格参数	品牌:日本美德龙metrol 型号:P21 产地:日本
公司地址	深圳市福田区彩田南路澳新亚大厦2815室
联系电话	0755-82769153 13827439153

产品详情

所有的客人和朋友购买本公司产品后，都夸奖我们的东西好，很满意。对刀仪，也称机床内对刀仪或自动对刀仪。它与刀具预设器不同，其用途和用途也非常不同。刀具预置仪是一种完全独立的刀具测量仪器。在刀具加载到数控机床之前，单独的手动操作仪器和手动调整完成刀具轴向和径向数据采集。然后CNC操作员将其复制并输入或导入CNC机床以供使用。没有永远的利益，只有永远的品质，牢牢把品质攥在手里不松懈，华铨诺公司销售的进口品牌产品做到了。日本美德龙metrol红外线式对刀仪，信号传输范围一般在5以内。其优点是采用编码的（高速数据传输）红外技术从而避免了电缆拖曳带来的不便和潜在的安全威胁，对刀后可以随时从工作台面取下不占用加工空间，并且可以多台机床共用一台对刀仪从而降低综合成本。其缺点是在小型加工中心上使用时性价比不高。由其特点决定，该类对刀仪多用于中型机床以及大型的数控立车等。深圳华铨诺公司销售的产品，客人和朋友都夸奖产品不错，使用满意度很好。

大规模机器标准化场合。由于机器加工的产品是标准件，需要上百台或更多的机器来加工。这个时候操作机床的工作人员水平不一，只有通过刀仪来统一换刀后能保证每把刀的高度一致。如果用人工换刀去保证高度这个难度会很大，而且不能统一标准。这样的雕铣机需要安装对刀仪。使用过华铨诺公司销售的进口品牌产品的客户，满意度评分都很高，客户都竖起大拇指。

深圳华铨诺公司做过统计，国产的品质还是寿命、价格，都和我们没法比。对刀仪的对刀点精度既取决于数控设备的精度，也取决于零件加工的要求，人工检查对刀精度以提高零件数控加工的质量。尤其在批生产中要考虑到对刀点的重复精度，该精度可用对刀点相对机床原点的坐标值来进行校核。有个问题说下，我们一定不会和国产的，无论是品质还是价格都没有可比性。日本美德龙metrol对刀仪（测头）在实际测量过程中，当刀具磨损或者破损（折断）时，操作者很难及时发现并纠正（尤其是直径较小的钻

头类刀具)。使用日本美德龙metrol对刀仪可以在刀具加工完毕后放回刀库前，自动对刀具长度进行一次测量，若发生正常磨损时可以自动将磨损数值更新到刀损参数中。这样，提高了产品质量并降低刀具损耗或废品率。对刀仪刀具磨损、破损的自动监控。

现在越来越多的用户加入华铨诺公司的大家庭，我们的产品从中国走向全球100多国。日本美德龙metrol接触式对刀仪原理基于线性工件原理，该对刀仪可以提供小的测量力，而不会产生横向扭转。即使是灵敏、直径小的刀具也能实现高精度测量。内部使用微光栅：1无机械磨损2。在长期使用中保持高精度；其他产品的机械开关：1测量过程中的机械磨损2使用一段时间后精度降低。深圳华铨诺永远把客户利益放心里，品质永远攥在手里不松懈。机械对刀仪早是日本发明出来的，也就是美德龙株式会社（METROL），是由松桥章先生于1976年创立，在1976年发明了世界上台用在数控车床上的数控机床用对刀仪。1995年，metrol的创始人被日本科技省授予科技长官奖。深圳市华铨诺科技有限公司是日本美德龙公司中国制定销售商。

没有永远的利益，只有永远的品质，牢牢把品质攥在手里不松懈，华铨诺公司销售的进口品牌产品做到了。使用日本美德龙metrol对刀仪的注意事项。刀具与对刀仪接触时，不得超过对刀仪行程，否则刀具容易损坏对刀仪。一般冲程为5毫米。用手触摸对刀仪的接触面时，不要立即松开，以免损坏对刀仪的内部结构，影响使用效率和使用寿命。注意事项对刀后，必须将刀具垂直抬离接触面，不得横向移动，以免损坏对刀仪。后，对刀仪有两种主要接线方式。请根据实际情况进行安装和连接。华铨诺公司销售的产品，遍布国内以及世界上多达50多个国家。。日本公司山崎马扎克，全球超精密加工领域中精度高的母机。日本捷太科特自由曲面金刚石加工机，此设备主要用来对各种光学镜头和蓝光镜片模具，进行超精密车削及研磨。他们里面就用了日本美德龙metrol产品。全球70%的精密机床，都搭载着由日本美德龙公司研制的世界高精度的微米级全自动对刀仪。<http://shenzhen.11467.com/info/12998796.htm><http://wuhan.11467.com/info/13081953.htm><http://zhangjiakou.11467.com/info/13081858.htm>