

# 自动四边锯 四边锯 佛山一涵机械制造有限公司

产品名称	自动四边锯 四边锯 佛山一涵机械制造有限公司
公司名称	佛山市顺德区一涵机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市顺德区伦教常教科技西路1号(广东丝绸高新技术产业基地丝丽服饰研制中心5号厂房之一)
联系电话	15019607818

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：佛山市顺德区一涵机械制造有限公司

数控双面铣床有哪些运输注意事项：

首先是运输车辆，由于数控双面铣床多数采用到金属为原料，并且体积稍大，这样重量是要比普通设备扎实许多，数控四边锯，运输车辆都会选择到大型卡车或重卡，用到这类车辆才能承受铣床设备重量，自动四边锯，运输过程不会出现安全问题，四边锯，这点非常重要。

加固工作，这个环节是较为容易出现问题，木工四边锯，因为大家都是以为数控双面铣床本身重量已经都了，不需要进行加固工作，这是很大安全隐患，在交通路面不可预知情况都是突然性发生，如果没有加工铣床设备出现交通事故，不仅是对自身车辆造成影响，对路面上其他汽车更是威胁大，一般固定工作采用钢线把主要位置进行加固处理，防止出现移位情况。

因为数控锯床锯条方位是固定的，而锯切资料的方位是不同的，因而必须将工件送到锯切方位处，一般锯床的送料方法有三种：

一、人工送料：经过人工使用手动送料架将资料送到锯切方位，手动或使用锯床定尺丈量需锯切的尺寸，这种方法合适于小标准资料。

二、机械传动送料：经过电机、减速机，链轮、链条带动送料辊旋转，操作送料、退料按钮将工件送到双金属带锯条锯切方位。这种方法适用于大标准棒料或板材，精度要求不高，不需要大批量出产的资料。

三、主动送料：数控锯床一般选用主动送料，经过液压油缸夹紧、使用光栅尺长。

铣床里头常见的铣刀有：立铣刀（二边和四边）、面铣刀、三边铣刀、t形铣刀、角铣刀（单角和双角）成形铣刀、粗铣刀、镗刀、飞铣刀。以上是立式铣床中常用的刀具；卧式铣床有：圆柱铣刀、锯片铣刀等。铣刀可分为：整体式（刀体与刀齿为一体），整体焊接式（刀齿由硬质合金或其他耐磨刀具材料制成，钎焊在刀体上）、镶嵌式（刀齿采用机械夹紧方式固定在刀体上）。可更换的刀齿可以是整体刀具材料的刀头，也可以是焊接刀具材料的刀头。

自动四边锯-四边锯-佛山一涵机械制造有限公司由佛山市顺德区一涵机械制造有限公司提供。佛山市顺德区一涵机械制造有限公司是广东佛山,林业机械的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在一涵机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创一涵机械更加美好的未来。