

面包房面片切割机 面片切割机 申晨机械

产品名称	面包房面片切割机 面片切割机 申晨机械
公司名称	北京申晨机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市通州区潞城镇卜落垡村委会北1000米
联系电话	13910609378 13910609378

产品详情

面片切割机检查说明

- 1.检查各输送带张紧适度，不要发生跑偏，面片切割机厂家，输送带与输送带滚筒上无杂物。
- 2.检查位于电控箱一侧的落盘收缩位置传感器、落盘前后保护传感器，自动面片切割机，安装位置与锁紧正常，信号输出正常。
- 3.设备工作1000小时左右，面片切割机，轴承应注油一次，必要时换新轴承。每6个月更换一次减速机机油(重载齿轮油或30号机油)。
- 4.输送带上禁止码放杂物，防止损坏刀具

面片切割机工作原理

系统加电启动后，控制屏进入如下界面。“配方组别”表示当前产品的序号，可以通过写入的配方直接调用。也可修改当前配方后，点击“拷贝”并重新编辑，再点击下部“保存”生成新的配方。“配方名称”用来显示当前产品的名称；“输送”用来设置输送机停止后上下切刀启动的时间间隔。“长度”是设置每次切割后输送带运行的距离（1000脉冲数=1MM）；“速度”是设置切割机输送带运行的速度；“切刀”用来设置切刀停止后输送机启动的时间差，易黏刀的产品剔除机构复位时间长，此参数应适当加大；“连续运行速度”是设置在点击“连续运行按钮”时输送带连续运转时的速度，此时无上下切割动作。

面片切割机工作原理

1.换刀前关闭电源，更换上下切刀先松开切刀上端锁紧手柄，面包房面片切割机，掀起护罩后可将刀盘从一侧抽出。纵切刀更换前拉起球头手柄并向上旋转，从而抬起切刀，然后搬开刀架两端的半圆形锁扣，即可从刀架的开口处拆下滚刀轴，更换成不同规格的滚刀。

2.操作与调整：操作面板见下图。左方旋钮开关分别控制前端设备--压薄机的压辊和输送带的启停。红色为急停按钮，用于紧急停机。控制柜侧面有总电源的开关。

面包房面片切割机-面片切割机-申晨机械由北京申晨机械设备有限公司提供。北京申晨机械设备有限公司是一家从事“牛角面包生产线,全自动开酥机,面片切割落盘机,面片搓卷机”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“申晨机械”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使申晨机械在炊事、烘焙设备中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！