

大同无沉淀压浆料 无泌水孔道压浆料厂家安建宏业

产品名称	大同无沉淀压浆料 无泌水孔道压浆料厂家安建宏业
公司名称	北京安建宏业科技有限公司内蒙古分公司
价格	30.00/袋
规格参数	安建宏业:加水量：26% AJ:用量：1.8吨/立方 呼和浩特:包装：牛皮纸袋
公司地址	土默特左旗金山花园5号楼2单元102室
联系电话	15326029679

产品详情

灌浆施工

搅拌工艺：拌制预应力压浆料建议加水量为22%-26%，首先在搅拌机中加入实际拌合水80%-90%，开动搅拌机，均匀加入全部粉料，搅拌2min，然后加入剩下的10%-20的拌合水搅拌均匀。

压浆工艺：准备压浆时，开启雅江泵，当排出的浆体流动度和搅拌罐中的流动度一致时，可以开始压浆。压浆的压力一般不宜超过0.6Mpa。压浆应达到管道另一端饱满个出浆，并应达到排气孔排出与规定流动度相同的浆体为止。关闭出浆口后，应保持不小0.5Mpa的一个稳定期，该稳压期不易少于5min。进行压力补浆时，让管道内水-浆悬浮液自由的从出口端流出，再次压泵，直到出口端有匀质浆体流出。压浆后应根据出浆的密实情况决定是否补灌，必须使压浆孔完全密实压浆及压浆后3d内，梁体及环境温度不得低于5℃，浆体温度在5℃-30℃之间，否则应采取措施以满足要求。高温条件下（35℃以上）不易施工，禁止在施工过程中由于流动度不够额外加水。

包装储运

- 1、本品为牛皮腹膜纸袋包装，包装规格为50kg/袋。
- 2、储存在阴凉干燥处，避免日晒，储存期3个月。超出存储期须复检合格后方可使用。

AJ预压式孔道压浆料是哟普高标号水泥以及多种无机和有机材料复合，适用于后张法预应力孔道的压浆施工。

主要特点

超强的流动性。高强度和高粘结力。无泌水、无沉淀，浆体均质性好。微膨胀性能，不收缩。抗渗性好。保护预应力钢绞线不锈蚀。使用方便，优质环保，只需现场加水搅拌就可以灌注。