

热镀锌YG2膨胀螺栓厂家 YG2膨胀螺栓厂家 迈奇|型号齐全

产品名称	热镀锌YG2膨胀螺栓厂家 YG2膨胀螺栓厂家 迈奇 型号齐全
公司名称	邯郸市迈奇紧固件制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邯郸市永年区刘营镇梁刘营村北
联系电话	15030052770 15030052770

产品详情

YG2.YG3膨胀螺栓厂家技术文献

YG2.YG3膨胀螺栓厂家技术文献：螺钉紧固件表面磷化比镀锌还要便宜，但是耐腐蚀性能比镀锌差，螺钉紧固件磷化后应要涂油，因为其耐腐蚀性能的高低与所涂油的性能有很多大的关系，例发中，磷化后涂上一般的防锈油，其中性盐雾试验也就只能10-20个小时，涂一些的防锈油，则螺钉紧固件可以达到72-96个小时，但是价格却是磷化涂油的2-3倍。螺钉紧固件磷化常用的有两咱，锌系磷化和锰纱磷化，系磷化润滑性比锰系磷化要好一些，锰系磷化的抗腐性能及耐磨性能要比镀锌的较好，它的抗高温温度可达华氏225度到400度(107-204)

YG2.YG3膨胀螺栓厂家技术文献

YG2.YG3膨胀螺栓厂家技术文献：不完全退火:不完全退火是将钢加热至AC1- AC3(亚共析钢)或AC1-ACcm(过共析钢)之间，隧道YG2膨胀螺栓厂家，保温一定时间以后随炉缓慢冷却以获得近于平衡状态组织的热处理工艺。对于亚共析钢，如果钢的原始组织分布合适，则可采用不完全退火代替完全退火达到消除内应力、降低硬度的目的。对于过共析钢，不完全退火主要是为了获得球状珠光体组织，热镀锌YG2膨胀螺栓厂家，以消除内应力、降低硬度，改善切削加工性能。

YG2.YG3膨胀螺栓厂家技术文献：热浸锌是将除锈后的钢构件浸入600 左右高温融化的

锌液中，YG2膨胀螺栓厂家，使钢构件表面附着锌层，锌层厚度对5mm以下薄板不得小于65 μm ，5mm及以上厚板不小于86 μm 。从而起到防腐蚀的目的。达克罗是DACROMET译音和缩写，简称达克罗、达克锈、迪克龙。国内命名为锌铬涂层，是一种以、铬酸和去离子水为主要成分的新型的防腐涂料。不存在氢脆问题，并且扭矩—预紧力一致性能很好。如不考虑六价铬的环保问题，它实际上适用于要求的高强度紧固件。

热镀锌YG2膨胀螺栓厂家-YG2膨胀螺栓厂家-迈奇|型号齐全由邯郸市迈奇紧固件制造有限公司提供。邯郸市迈奇紧固件制造有限公司是从事“化学锚栓,机械锚栓,倒锥锚栓,膨胀螺栓”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：梁经理。