

供应辽宁大连日本机王YASDA加工中心雅施达数控五轴CNC精密模架模胚加工设备

产品名称	供应辽宁大连日本机王YASDA加工中心雅施达数控五轴CNC精密模架模胚加工设备
公司名称	广东润源机械科技有限公司
价格	200000.00/台
规格参数	品牌:雅施达YASDA 型号:YMC430ver 产地:日本安田
公司地址	东莞市长安镇长安振安东路98号
联系电话	15999821525

产品详情

日本安田YASDA亚司达加工中心五轴机床的种类：有摇篮式、立式、卧式、NC工作台+NC分度头、NC工作

台+90° B轴、NC工作台+45° B轴、NC工作台+通用卧式五轴联动数控机床[1]A轴°、二轴NC 主轴等。

立式五轴加工中心的回转轴有两种方式，一种是工作台回转轴，设置在床身上的工作台可以环绕X轴回

转，定义为A轴，A轴一般工作范围+30度至-120度。工作台的中间还设有一个回转台，环绕Z轴回转，定义

为C轴，C轴都是360度回转。这种设置方式的优点是主轴的结构比较简单，主轴刚性非常好，制造成本比

较低。但一般工作台不能设计太大，承重也较小，特别是当A轴回转大于等于90度时，工件切削时会对工

工作台带来很大的承载力矩。近年来五轴联动数控加工中心在各领域得到了越来越广泛的应用。在实际应用中，辽宁大连日本机王YASDA加工中心雅施达数控五轴CNC精密模架模胚加工设备

用中，每当人们碰见异形复杂零件高效、高质量加工难题时，五轴联动技术无疑是解决这类问题的重要手段。越来越多的厂家倾向于寻找五轴设备来满足高效率、高质量的加工。但是，你真的足够了解五轴

日本安田YASDA亚司达加工中心加工吗？模具毛坯的制作

按照铸造工艺图纸制作一个有适当余量的模具毛坯，无需考虑详细的尺寸，降低了模具制作者的工作量

。RTCP，在五轴数控系统里，认为RTCP即是Rotated Tool Center Point，也就是我们常说的刀尖点

跟随功能。在五轴加工中，追求刀尖点轨迹及刀具与工件间的姿态时，由于回转运动，产生刀尖点的附

加运动。数控系统控制点往往与刀尖点不重合，因此数控系统要自动修正控制点，以保证刀尖点按指令

既定轨迹运动。业内也有将此技术称为TCPM、TCPC或者RPCP等功能。其实这些称呼的功能定义都与RTCP

类似，严格意义上来说，RTCP功能是用在双摆头结构上，是应用摆头旋转中心点来进行补偿。而类似于

RPCP功能主要是应用在双转台形式的机床上，补偿的是由于工件旋转所造成的的直线轴坐标的变化。其

实这些功能殊途同归，都是为了保持刀具中心点和刀具与工件表面的实际接触点不变。所以为了表述方

便，本文统一此类技术为RTCP技术。

过专用压具把模型毛坯在工作台上固定，并通过设置，实现工件坐标系和加工坐标系的关联;把NC程序输

入到加工中心，通过其编码器的转换，实现各个刀轴的联动，从而完成模型加工。对于模具不易取模、

需做活块处，可预先把活块粘在模型上直接加工。

在模具制作过程中，用数控五轴加工中心进行模具加工，节省了大量的人力成本，降低了劳动强度，模

具制作更精确、高效。

想要真正的了解五轴加工，首先我们要做的是要读懂什么是五轴机床。五轴机床（5 Axis Machining）

，顾名思义，是指在X、Y、Z，三根常见的直线轴上加上两根旋转轴。A、B、C三轴中的两个旋转轴具有

不同的运动方式，以满足各类产品的技术需求。而在5轴加工中心的机械设计上，机床制造商始终坚持不懈地致力于开发出新的运动模式，以满足各种要求。综合目前市场上各类五轴机床，虽然其机械结构形

式多种多样，但是主要有以下几种形式：

两个转动坐标直接控制刀具轴线的方向（双摆头形式）

两个坐标轴在刀具顶端，

但是旋转轴不与直线轴垂直（俯垂型摆头式）

两个转动坐标直接控制空间的旋转（双转台形式）

两个坐标轴在工作台上，

但是旋转轴不与直线轴垂直（俯垂型工作台式）

两个转动坐标一个作用在刀具上，一个作用在工件上（一摆一转形式）

看过这些结构的五轴机床，我相信我们应该明白了五轴机床什么在运动，怎样运动。可是，这么多样化

的机床结构，在日本安田YASDA亚司达加工中心时究竟能展现出哪些特点呢？与传统的三轴机床相比，又

有哪些优势呢？接下来就让我们来看看五轴机床有哪些发光点。

GF加工方案Mikron MILL E 500U 五轴加工中心

另一种是依靠立式主轴头的回转。主轴前端是一个回转头，能自行环绕Z轴360度，成为C轴，回转头上还

有带可环绕X轴旋转的A轴，一般可达 ± 90 度以上，实现上述同样的功能。这种设置方式的优点是主轴加

工非常灵活，工作台也可以设计的非常大，客机庞大的机身、巨大的发动机壳都可以在这类加工中心上

加工。

广东润源机械科技有限公司提供的蚀刻加工服务的同时，采用先用的机床工艺，运用五轴联动数控

机床加工定制高精密产品，为广大客户提供定制化解决方案及加工技术咨询。