

锻制美标对焊法兰生产厂家

产品名称	锻制美标对焊法兰生产厂家
公司名称	沧州厚创管道装备有限公司
价格	30.00/片
规格参数	
公司地址	盐山县盐山镇南隅村（注册地址）
联系电话	17331729618

产品详情

锻制美标法兰生产厂家，厚创管道生产的法兰产品是石化、电力、化工等工业中的重要管道装备。按法兰的连接情况划分为：整体法兰、活套法兰和任意式法兰。依据不同的机械性能要求和环境性能要求，合金法兰需要变更不同的材质来满足这些工况的需求。举例来说，食品行业对于管道法兰的要求显然是卫生级，因此，卫生级合金钢法兰便会应用在啤酒、饮料、食油的诸如此类的食品企业；镍钢法兰由于其抗压应力和耐低温性能被应用于压力容器和低温容器管道中；铬钢法兰由于其抗锈蚀和抗氧化性能被应用于化工管道中。

高压法兰:用于法兰与管子的对口焊接,其结构合理,强度与刚度较大,经得起高温高压及反复弯曲和温度波动,密封性可靠.公称压力为0.25 ~ 2.5MPa的对焊法兰采用凹凸式密封面PN0.6 , PN1.0 , PN1.6 , PN2.5 , PN4.

4. 一、合金高压法兰的级别及其技术要求应符合JB4726的相应要求。
1、公称压力PN为0.25MP-1.0MPa的碳素钢、奥氏体不锈钢锻件允许采用 级锻件。
2、除以下规定外，公称压力PN为1.6MPa-6.3MPa的锻件应符合 级或 级以上锻件级别的要求。3、符合以下情况之一者，应符合 及锻件的要求：1) 公称压力PN 10.0MPa法兰用锻件；2) 公称压力PN>4.0MPa的铬钼钢锻件；3) 公称压力PN>1.6MPa且工作温度 -20摄氏度的铁素体钢锻件。二、合金高压法兰一般采用锻件或锻轧工艺制成。当采用钢板或型钢制造时，符合下列要求：1、高压法兰应经超声波探伤，无分层缺陷；2、应沿钢材轧制方向切割成条状，经弯制对焊成圆环，并使钢材的表面形成环的柱面。不得采用钢板直接机加工成带颈对焊法兰；3、圆环的对接焊缝应采用全熔透焊缝；4、圆环的对接焊缝应进行焊后热处理，并作射线或超声波探伤，且射线探伤符合JB4730的II级要求，超声波探伤符合JB4730的I级要求。美标法兰生产厂家锻制美标法兰生产厂家严格把手法兰质量关,绝不让任何一件有瑕疵的产品流入市场.合作之前您或许只看到我们的网络信息,却没看到我们真正的生产实力.您有自己的采购原则,我有我的质量把握,我公司真情为您提供优质的产品,合理的价格,此外，通过改变合金钢法兰中铬的含量和加入其他合金元素，还可以令其应用在船舶、海上石油开采、航空灯领域。锻制Cr5Mo法兰是指带颈的并有圆管过渡的并与管子对焊连接的法兰。