

铸件切割机 精密铸件切割机

产品名称	铸件切割机 精密铸件切割机
公司名称	襄城区治富机械设备销售商行
价格	128000.00/台
规格参数	桂业:100 GY400J:100 东莞大朗:100
公司地址	庞公街道四季青五组
联系电话	13556787488 13556787488

产品详情

1) .如果采用机器人夹持工件方式，由于带浇冒口的毛坯铸件非常复杂及形状不规则，使得夹具设计在工件基准支撑位、压紧位置、以及上料方式方面都存在较大的难题。这些难题在简单工件上可以克服，但在复杂工件上是难以克服的。

传统切割工艺

2) .如果采用机器人夹持锯片的方式，同样也存在结构方面的问题难以克服。

A. 如果采用电机直连方式，则发现电机的功率不能过大（不超过2.2KW），否则电机的法兰盘会与锯盘存在较大干涉，导致锯盘没有工作空间。如果采用电主轴，仍然存在扭矩过小，不适宜于切割工况的问题。

B. 如果采用皮带传动方式，显然，需要有电机、皮带、皮带轮、主轴、安装板等较大的机构来实现组合，而这些机构在体积上显然过于庞大，导致机器人完全无法夹持及正常工作。

3、从刀具的损耗方面来分析，机器人切割的工作方式，会导致刀具的磨损快速，达不到预期寿命。根据测试过的经验数据来看，锯片的寿命在机器人切割的工况下，存在巨大的随机性和差异性，长期来看，耗材损耗完全难以估量，使用户难以接受。

分析其原因有二：

精密铸造加工切割打磨的老板们有福了。

近年来，随着中国制造业整体水平的快速提升，在铸造行业的铸钢件后处理加工工序中，传统铸件浇冒口切割都是采用人工操作，而这个环节正日益成为一个行业难题，亟待通过自动化方式来实现解决。

而这方面目前所面临的问题点如下：

1、随着制造业劳动力老龄化的迫近，劳动强度大，工作条件恶劣，具有安全及健康隐患的人工浇冒口清理工作岗位已经越来越不受欢迎，60-70年代的老员工面临退休或转岗，而80-90后的年轻工人拒绝接受这类工作。

2、中国环保及安全监管力度与日剧增，手工切割、火焰气割等传统方式在环保和安全方面均不达标，整改要求日益迫切。

3、由于铸造产业已经大比例的从欧美日等发达国家迁移出来，铸件后处理方面没有更新的国外技术方法可供参考，自动化应用技术亟待通过自身的努力获得突破。

随着这一需求的日渐增强，目前市场上逐渐涌现出机器人切割和专机切割的解决方案。以