

四边开料锯 四边锯 一涵机械制造

产品名称	四边开料锯 四边锯 一涵机械制造
公司名称	佛山市顺德区一涵机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市顺德区伦教常教科技西路1号(广东丝绸高新技术产业基地丝丽服饰研制中心5号厂房之一)
联系电话	15019607818

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：佛山市顺德区一涵机械制造有限公司

数控双面铣床进行裁口作业时，一般需两人操作，上手按住木料顺台面紧贴导板前推，在离刀口20mm时即放开；下手在木料过刀口15mm时，即可用手压紧木料，慢慢接拉。在选用整体式铣刀时，可直接进行安装。铣刀与刀轴紧固之后，四边开料锯，转动手轮，将铣刀调整到所需高度。把导板调整好并装牢，盖好防护罩。操作时，开动电动机，待运转正常后，将构件顺着台面紧靠导板向前推进，数控四边锯，左手在前按压构件，右手在后推进构件。

双端铣榫机又叫做双端开榫机，是开榫机设备的一种，四边锯裁板，主要应用在没有需要两端同时开榫的沙发、椅子、床等家具生产。

CNC控制的双头开榫机又叫做榫头机，数字控制CNC是全自动控制开榫头。根据需要制作各种各样的榫头，实现数字化。打开数字控制木工的两个小孔，单独开槽自动送料、自动下材料。两个铣刀同时启动，机器的加工速度在10秒内可以达到3个。本机功能齐全。主要加工公榫、直榫、腰榫、方榫、斜榫等。

因为数控锯床锯条方位是固定的，而锯切资料的方位是不同的，四边锯，因而必须将工件送到锯切方位处，一般锯床的送料方法有三种：

一、人工送料：经过人工使用手动送料架将资料送到锯切方位，手动或使用锯床定尺丈量需锯切的尺寸，这种方法合适于小标准资料。

二、机械传动送料：经过电机、减速机，链轮、链条带动送料辊旋转，操作送料、退料按钮将工件送到双金属带锯条锯切方位。这种方法适用于大标准棒料或板材，精度要求不高，不需要大批量出产的资料。

三、主动送料：数控锯床一般选用主动送料，经过液压油缸夹紧、使用光栅尺长。

四边开料锯-四边锯-一涵机械制造(查看)由佛山市顺德区一涵机械制造有限公司提供。佛山市顺德区一涵机械制造有限公司是从事“木工机械相框机,木工机械双端铣,双头锯”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：周经理。