

# 批发 镇江奇美PA-757K BK 高光黑ABS塑料颗粒

产品名称	批发 镇江奇美PA-757K BK 高光黑ABS塑料颗粒
公司名称	苏州聚元利塑化有限公司
价格	12.00/KG
规格参数	品牌:奇美 型号:PA-757K BK 产地:镇江
公司地址	太仓市浮桥镇新港中路2号7-8幢09室
联系电话	13776183933

## 产品详情

ABS塑料主要应用于以下几个方面：

壳体材料：广泛应用于制造电话机、移动电话、电视机、洗衣机、收音机、录音机、复印机、传真机、玩具、厨房用品等产品的外壳。

机械配件：可用于制造齿轮、泵叶轮、轴承、把手、管材、管件、蓄电池槽以及电动工具外壳等。

汽车配件：具体品种有方向盘、仪表盘、风扇叶片、挡泥板、手柄、扶手等。仪表盘常用PC/ABS作为骨架，表面再覆以PVC/ABS制成的薄膜。此外，车内装饰件大量使用了ABS，比如手套箱、杂物箱、门槛上下饰件和水箱面罩都是用ABS制成的。

其它制品：各类化工防腐蚀管材、镀金制品、文具、玩具、保温防震也能够泡沫塑料、仿木制品等

代理销售:ABS塑胶原料、TPU塑胶原料、TPV塑胶原料、K树脂、PPS塑胶原料、PET塑胶原料、PMMA塑胶原料、EVA塑胶原料、PC+ABS塑胶原料、PA6塑胶原料、PA66塑胶原料、TPEE塑胶原料、PEEK塑胶原料、PC塑胶原料、PEI塑胶原料、PA46塑胶原料、COC塑胶原料、TPX塑胶原料、pa11塑胶原料、pa12塑胶原料、pa6t塑胶原料、pa9t塑胶原料、Icp塑胶原料、POM塑胶原料、PA6塑胶原料、PBT塑胶原料、PVDF塑胶原料.PBT塑胶原料。

## ABS的加工方法

ABS可以用注塑、挤出、压延、吸塑、吹塑等方法成型加工，并以注塑加工应用广泛，挤出加工其次。

注塑成型：选用螺杆式注塑机的成型温度为160~220℃；对于表面光泽要求高的制品，模具温度为60~80℃，而一般制品的模具温度则在50~60℃；薄壁制品的注射压力为130~150MPa，而厚壁制品的注射压力为60~70MPa。喷嘴采用通用延伸式，带加热圈，直径在4~5mm或者6~8mm。制品壁厚在1.5~4.5mm，极限流动长度与厚度之比为190:1，脱模斜度型芯为35′~1°，型腔为40′~1°20′。

挤出成型：可以生产管材、板材、片材、型材等，挤出机的长径比L/D为18~22，压缩比为2.5~83。以管材为例，挤出成型的工艺条件为：料筒温度160~180℃，机头温度为175~195℃。