

树脂砂轮片厂 树脂砂轮片 协诚砂轮方钢管切割

产品名称	树脂砂轮片厂 树脂砂轮片 协诚砂轮方钢管切割
公司名称	永康市协诚砂轮有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	永康市唐先镇大后工业区协诚砂轮有限公司
联系电话	15024584781 15024584781

产品详情

永康市协诚砂轮磨料有限公司是专注生产纤维增强树脂薄片砂轮和钹型砂轮的企业。

树脂砂轮片与您分享在生产过程中要使用切割片在皮带上打磨。一般砂轮片运转5-7天就要卸下清洗。（上面有打磨下来的橡胶碎屑，经过高温摩擦后紧紧附着在表面，230树脂砂轮片，很难清洗）砂轮片作为机械零件产品加工的助手，他的质量、可靠性、性、安全性是每个机械加工中心在采购时比较注重的。砂轮片组织号的大小对磨削加工的生产效率和表面质量有者直接的影响。砂轮组织号大，树脂砂轮片，单位体积内磨粒的含粒量少，磨粒之间的容埔空间大、排屑方便、砂轮不易堵塞，因而磨削；在砂轮中的气孔还可以将冷却液或空气带入磨削区域，可降低磨削区域的温度，减少工件发热变形和。

相反，树脂砂轮片厂，如果砂轮片组织号小，磨粒之间容屑空间小、排屑困难、砂轮易被堵塞，影响切削性能；但单位面积上磨粒数目增多，树脂砂轮片价格，磨削时同时切削的磨粒数增加，因而砂轮的轮廓形状易于保持不变，对提高被加工的工件表面质进有一定效果，可提高工件加工的几何精度和降低表面粗糙度。

组织大小对磨削出来产品表面粗糙程度也是有着非常大的影响，比如组织号小的砂轮片在使用的时候非常适合对表面光滑程度要求高的工件。

永康市协诚砂轮磨料有限公司是专注生产纤维增强树脂薄片砂轮和钹型砂轮的企业。

树脂砂轮片与您分享不同砂轮片磨料的磨削范围

砂轮磨片作为砂轮研磨的配件，它在工作总得损耗是很大的。不同的产品需要的磨料粒度也是不一样的

14#：用于荒磨或重负荷磨铜锭、磨皮革、磨盐、磨地板、喷砂除锈

14#~30#：用于磨铜锭、铸件打毛刺、切断铜坯钢管、粗磨平面、磨大理石及耐火材料

30#~60#：一般用于平磨、外圆磨、无心磨、工具磨等磨床上粗磨淬火或未淬火钢件、黄铜等金属及硬质合金

60#~100#：用于精磨、刀具刃磨和齿轮磨等

100#~240#：用于各种刀具的刃磨、粗研磨、精磨、珩磨、螺纹磨

150#~W20：用于精磨、珩磨、螺纹磨、仪器仪表零件及齿轮精磨

W28及更细：用于超精磨、镜面磨、精研磨与抛光

永康市协诚砂轮磨料有限公司是专注生产纤维增强树脂薄片砂轮和钹型砂轮的企业。

树脂砂轮片与您分享切割片按使用方式可分为切割和抛光两种。大多数的切割机是固定的、可移动的。切割材料种类繁多，如不锈钢、钛合金、普通钢、粘性金属、高碳钢、非金属等。

如何选择切割片以及什么切割片比较锋利？

如何选择，要根据你切割的东西材质、要达到什么样的切割效果、成本预算和个人趋向。比如，毛细不锈钢管就得用超薄的。硬度过高的材料就要考虑金刚石的或者金属结合剂的。在乎切口毛刺有无、有无的，可以考虑普通的、带网片的，成本低。

目前树脂切割片厂家能够达到0.8mm的厚度已经是非常薄的了，经过改良后的超薄切割片，薄可以达到0.3mm，带增强网的超薄切割片可以达到0.5mm。

树脂砂轮片厂-树脂砂轮片-协诚砂轮方钢管切割由永康市协诚砂轮有限公司提供。永康市协诚砂轮有限公司为客户提供“砂轮片、切割片”等业务，公司拥有“协诚砂轮”等品牌，专注于磨具、磨料等行业。在永康市唐先镇大后工业区协诚砂轮有限公司的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：胡。