

ML15焊钉|M19钢结构栓钉|ML15圆柱头焊钉

产品名称	ML15焊钉 M19钢结构栓钉 ML15圆柱头焊钉
公司名称	邯郸市永睿紧固件销售有限公司
价格	1.50/个
规格参数	品牌:永睿 型号:M16 产地:河北邯郸
公司地址	河北省邯郸市永年区临洺关镇河北铺标准件产业城东区第6幢25号（注册地址）
联系电话	13230052907

产品详情

注意事项

1栓焊机必须接在独立电源上（三相380V、100～300A），并应安放在防潮、防尘、防风雨日晒、清洁通风的环境中，还应具备维修条件和空间。配电设施应在栓焊机附近，便于出现故障时迅速切断电源。在连接焊机和焊枪的电缆线上严禁压重物，车辆碾压及猛力拽拉，在电缆线通过处严禁烟火，全部电缆及其接头均应绝缘；与地线连接的母材表面应除锈、油或油漆等污物。

2焊钉施焊前应认真检查压型钢板是否与钢梁点固焊牢，施焊前应在母材表面按焊钉焊接的准备位置放线，然后清除母材上的锈、油、漆等污物。

3焊钉端头与圆柱头部不得有锈或污物，严重锈蚀的不得使用；受潮瓷环必须烘干后方可使用。

4气温在0 以下、降雨、雪或工件上残留水份时不得施焊。雨停后，必须对焊接区内进行干燥处理，（其解决办法：空压机吹干、氧—乙炔烘干）。

5施焊时焊工应穿工作服、安全帽、保护镜，戴手套和护脚。