

国标直缝弯头生产厂家定做

产品名称	国标直缝弯头生产厂家定做
公司名称	沧州厚创管道装备有限公司
价格	40.00/个
规格参数	
公司地址	盐山县盐山镇南隅村（注册地址）
联系电话	17331729618

产品详情

直缝弯头生产厂家,厚创管件厂,找直缝弯头生产厂家不必东奔西走,应有尽有,先进的生产设备,的技术人员,优质的产品,是您的di一选择,公司全体员工欢迎广大客户前来我公司参观考察.直缝弯头是采用与管材相同材质的板材用冲压模具冲压成半块环形弯头,然后将两块半环弯头进行组对焊接成形。由于各类管道的焊接标准不同,通常是按组对点固的半成品出厂,现场施工根据管道焊缝等级进行焊接,因此,也称为两半焊接弯头。不锈钢冲压弯头遇水不会生锈,光泽鲜明,适合各种中小企业家庭的使用。

不锈钢冲压弯头用途：连接两根公称口径相同的管子,使管路作转弯。标准：ISO、DIN、SMS、3A适用温度：-20~232 壳体材料：碳钢、不锈钢、合金钢适用介质：气体、液体、蒸汽产品参数：产品工艺标准及质量控制：进料-理化-下料-热锻成型-热处理-检验-金加工-成品检验-标识-成品检验-标识-包装打字-发运材质：不锈钢304 316 304L 316L 409L 202

321等。1.以材质划分碳钢,铸钢,合金钢,不锈钢,铜,铝合金,塑料,氟塑料,PVC,PPR等。

2.以制作方法划分可分为推制、压制、锻制、铸造等。

3.以制造标准划分可分为国标、电标、船标、化标、水标、美标、德标、日标、俄标等。4.按它的曲率半径来分：可分为长半径弯头和短半径弯头。长半径弯头指它的曲率半径等于1.5倍的管子外径,即 $R=1.5D$ 。短半径弯头指它的曲率半径等于管子外径,即 $R=1.0D$ 。(D为弯头直径,R为曲率半径)。5.若按压力等级来分：大约有十七种,和美国的管子标准是相同的,有：Sch5s、Sch10s、Sch10、Sch20、Sch30、Sch40s、STD、Sch40、Sch60、Sch80s、XS;Sch80、SCH100、Sch120、Sch140、Sch160、XXS;其中常用的是STD和XS两种。如果冷煨制作管壁可能出现褶皱,椭圆等现象。钢管下料后通过弯管推制机在钢管待弯部分套上感应圈,用机械转臂卡住管头,在感应圈中通入中频电流加热钢管,当钢管温度升高到塑性状态时,在钢管后端用机械推力推进,进行弯制,弯制出的钢管部分迅速用冷却剂冷却,

这样边加热,边推进,边弯制,边冷却,不断将弯管弯制出来。热煨弯管主要用于建筑圆弧形钢结构,隧道支承,车顶弯梁,地铁工程,铝门窗,天棚,包圆柱内骨架,凉台扶手,淋浴房门,生产线轨道,健身器材等多种行业。我公司生产高压煨弯是河北地区的高压煨弯厂家,在河北卷管这个大市场里面,我公司生产的各种高压煨弯,包括碳钢弯管,大口径弯管,不锈钢弯管,防腐管以及各种保温管一直受到广大客户的好评和信赖,在众多的河北弯管厂之中,我公司实力大,供应全国各地甚至出口全球各地,是的高压煨制弯管生产厂家煨制弯管直管通过中频加热达到塑性变形的温度后,通过机械臂限制使直管形成规定弧度的弯管,其制作过程称为煨制弯管。厚创生产的碳钢煨制弯管：小管径金属通过煨弯得到小管径金属弯头,那么这种小管径金属弯头就被称之为煨制弯头