

# ABS镇江奇美PA-726M 电镀级ABS汽车应用易电镀塑料批发

产品名称	ABS镇江奇美PA-726M 电镀级ABS汽车应用易电镀塑料批发
公司名称	苏州聚元利塑化有限公司
价格	12.00/KG
规格参数	品牌:镇江奇美 型号:PA-726M 产地:中国
公司地址	太仓市浮桥镇新港中路2号7-8幢09室
联系电话	13776183933

## 产品详情

供应：ABS(丙烯腈丁二烯苯乙烯) PA-726M/镇江奇美

特性：高光泽

用途：汽车应用

加工方法：电镀，挤出

参数：熔指：2.6g/10 min 熔指：29.8g/10 min 比重：1.04无 收缩率：0.4到0.6% 耐光性：<1无

### ABS的加工特性

ABS同PS一样，是一种加工性能优良的热塑性塑料，可采用通用的加工方法来成型加工。ABS的熔体黏度较高，其流动性比PVC和PC好，但是比PE、PS和PA差，和POM与HIPS相似；ABS的流动特性属于非牛顿流体，其熔体黏度和加工温度、剪切速率有关系，其中对剪切速率更为敏感；ABS的熔体冷却固化速度较快。

ABS的热稳定性好，不易出现降解现象，热分解温度大于250。虽然ABS在惰性气体中的热稳定性很好，但在受热状态下，热氧会引发降解反应，因此需要加入抗氧化剂，具体比如：主抗氧化剂1010、辅助抗氧化剂168等。ABS在停机后，要及时清洗螺杆和料筒，以免长时间受热分解。ABS属于无定形聚合物，没有明显的熔点，但可以在217~237的温度范围内熔融加工。

ABS的吸水率较高，不干燥会在制品上产生银纹和气泡等缺陷。因此，ABS在加工前应当进行干燥处理，使其含水率在0.4%以下。一般制品的干燥条件为：温度80~85℃，时间2~4小时；对于特殊要求的制品（比如需要电镀的制品），干燥条件则为：温度70~80℃，时间18~24小时。

苏州聚元利塑化有限公司是一家从事塑胶原料销售的贸易公司,主要经营进口工程塑胶原料,通用塑胶原料,特种塑料及弹性体塑料,耐高温材料等.我司有着稳定的进货渠道,直接从国外厂家进货,货源稳定,质量可靠,同时节省了成本,提高市场竞争能力.为客户缩短供货周期,大大提高了生产效率.公司本着诚信做人,诚信做事的原则,在当今竞争激烈的形势下,成为行业的佼佼者.