

铝合金压铸件 铸造铝合金

产品名称	铝合金压铸件 铸造铝合金
公司名称	慈溪市锐升机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	品名:铸造铝合金 产地:浙江 牌号:ADC12
公司地址	慈溪市龙山镇海甸戎村
联系电话	63733046

产品详情

品名	铸造铝合金	产地	浙江
牌号	ADC12	铝含量	标准(%)
杂质含量	微(%)	粒度	微(目)

慈溪市锐升机械有限公司以压铸为主体，模具设计、制造、压铸、零件加工、表面处理为一体的制造加工企业，拥有厂房面积5000多平方米，各类专业技术人员20人，以及性能优越的压铸机（香港力劲）800吨、500吨、280吨、250吨、200吨、160吨，及各种其他模具加工设备30台，公司在十多年的生产实践中，培养出一支实力较强的以铝、锌压铸件，如：汽摩托车配件、电子原件、灯具壳体、烤盘、门窗装饰、五金机械零件加工等为主的设计制造专业队伍，配备现代化的精加工设施和手段，全部采用计算机辅助设计，可承担产品开发设计和工艺加工等全部技术工作。企业经过多次技术更新，建成了金属切削、压力铸造、装配、表面处理等多条较完善的生产线。

产品材质性能：

一、铝合金特点：

1) 铝合金密度小、强度大，其抗拉强度与密度之比为9~15，在高温或低温下工作时，同样保持良好的力学性能。2) 铝合金具有良好的耐蚀性和抗氧化性，大部分铝合金在淡水、海水、浓硝酸、硝酸盐、汽油及各种有机物中均有良好的耐蚀性。3) 铝合金的导热性、导电性、切削性能较好4) 铝合金压铸时易粘模，压铸铝合金铁的质量分数一般控制在0.8%~0.9%范围可减轻粘模现象5) 铝合金线收缩较小，故具有良好的填充性能，但体收缩较大，易在最后凝固处生成大的缩孔现象。

二、锌合金特点：

以锌为基加入其他元素组成的合金。常加的合金元素有铝、铜、镁、镉、铅、钛等。锌合金熔点低，流动性好，易熔焊，钎焊和塑性加工，在大气中耐腐蚀，残废料便于回收和重熔；但蠕变强度低，易发生自然时效引起尺寸变化。熔融法制备，压铸或压力加工成材。按制造工艺可分为铸造锌合金和变形锌合

金，铸造锌合金流动性和耐腐蚀性较好,适用于压铸仪表,汽车零件外壳等。

欢迎来图来样加工生产！