

钢结构焊钉|楼承板焊钉|ML15钢结构焊钉

产品名称	钢结构焊钉 楼承板焊钉 ML15钢结构焊钉
公司名称	邯郸市永睿紧固件销售有限公司
价格	1.50/个
规格参数	品牌:永睿 型号:M19 产地:河北邯郸
公司地址	河北省邯郸市永年区临洺关镇河北铺标准件产业城东区第6幢25号（注册地址）
联系电话	13230052907

产品详情

施焊注意：

栓钉施焊前，应依照工程施工设计图纸上规定的间距和行距以及位置要求放出栓钉施工位置线。

栓钉施工：栓钉施焊使用专用栓钉焊机，配备栓钉焊枪。栓钉焊接施工时，将栓钉机同相应的焊枪电源接通，把瓷环座圈放在已放好线的栓钉位置上；

用焊枪将栓钉对准瓷环座圈顶紧，打开焊枪电源，栓钉引弧点拉弧产生高温融化栓钉头部和母材形成高温融化的焊接焊池，经短时间（0.8~1.2s）后栓钉焊接在母材上，然后清除瓷环和检查四周焊缝。

方法：通焊机焊枪电源，柱状栓钉套在焊枪上，防弧座圈，启动焊枪、楼承板是建筑压型钢板，其截面成V型、U型、梯形或类似这几种形状的波形；