

水刀砂管，混砂管，砂刀管，水刀配件

产品名称	水刀砂管，混砂管，砂刀管，水刀配件
公司名称	深圳斯彼得工业材料有限公司
价格	350.00/支
规格参数	
公司地址	深圳市龙岗区龙岗街道南联社区银翠路6号满京华喜悦里华庭二期12座409
联系电话	0755-81458125 13501590306

产品详情

SPEED JET水刀砂管系列

斯彼得公司SPEEDJET为水射流行业带来全球硬质合金厂家森拉天时CERATIZIT公司的水刀沙管，森拉天时的设计技术和八十五年的硬质合金材料生产经验，大大地帮助了产品的研发，向着高性价比的方向发展。斯彼得公司是森拉天时公司水刀沙管产品在亚太区的指定代理商。作为行业的配件服务商，斯彼得与森拉天时全力配合一起为您提供规格广泛、快捷、周到的产品服务，全面满足行业多样化的水刀设备配置需求。

特点

高光洁度

高同心度

持久寿命

稳定表现

超耐磨

超高硬度：韦氏硬度26.5 - 28.0 kg/mm

型号

WJNS 标准型

有效地把水刀沙管工作寿命延长，成功突破传统水刀的150小时工作时间，是全球目前使用范围广的型号。

WJNP 加强型

在WJNS型基础上进一步增加性能，纳米材料不但更小，提高了其密度、硬度，同时钴含量也进一步降低，这都将使其耐磨性更上一层楼。

WJNAO 经济型

采用与WJNS型相同材料、不同的生产工艺，较大地降低了生产成本，且性能完好地控制在-20%以内。独特的金黄色外部涂层，是很好的一个防伪技术。

SPEED JET 订制型

由SPEED JET针对中国细分市场订制生产，采用与WJNAO型完全一致的材料与生产工艺，是目前厂家能够提供的产品中具销售诚意、品质仍然高于其它品牌的优良型号。

如果没有一个高效的对焦、混沙的沙管系统，任何水刀系统的先进切割科技将失去用武之地。为提升您的设备切割效益、强化您的竞争优势，专家们建议：请为您的设备采用来自拥有技术的森拉天时沙管SPEED JET品牌。

影响沙管寿命的因素

1、 宝石喷嘴内径与沙管的内径是否为佳比例1:3，例如：沙管的内径是1.02mm，宝石喷嘴的内径应该是0.3mm，这样的比例经过大量测试，切削有力，对沙管壁磨损小。

2、 砂粒的大小与质量，过粗和有杂质的水刀石榴砂会加速水刀沙管的磨损；

3、 脏、硬、没有经过充分过滤的水，在超高压时很容易击毁宝石喷嘴，射出的水流散射从而会很快损伤沙管内壁；

4、 主要的影响因素是宝石喷嘴与沙管的同心度，同心度既使只有极其微小的偏差，也会造成水柱的倾斜，直接冲击沙管内壁某一侧，从而快速磨损沙管，同时还会造成切割无力、速度减慢。

通常非沙管因素造成的沙管异常损坏的情况

1、 水质不佳造成宝石异常损坏，因此损坏水刀沙管；

2、 宝石的设计或宝石座组合制作不佳，水箭不正常；

3、 宝石座已耗损造成扰流，水箭不集中；

4、 切割头设计及工作精度不良，宝石每次装置前后仍产生移位，造成水箭中心不正；

5、 水沙混合空间设计不良，造成扰流；

6、 切割头设计不良，宝石座固定时受力不一，造成水箭方向偏移，损及沙管；

7、 切割头或者宝石座采用的钢材及工艺不过关，使精度变化快速造成水箭偏移。

规格对照表

NO.

1

0.

2

0.

3

0.

4

0.

5

0.

6	0.
---	----

7	0.0
---	-----

8	0.0
---	-----

9	0.0
---	-----

10	0.0
----	-----

水刀砂管安装步骤：

1、确保宝石喷嘴座和砂管夹套工作面清洁无沙尘；

2、先安装宝石喷嘴测试水柱直线，然后安装砂管；

3、用低压无沙水调试，直到喷出的水柱成直线无散射，证明砂管与宝石喷嘴同心后才能加沙及加压正常切割；

4、每使用砂管10-20小时之后，请将砂管旋转120度。

影响水刀砂管寿命的因素

1、宝石喷嘴内径与砂管的内径是否为佳比例1:3，例如：砂管的内径是1.0mm，宝石喷嘴的内径应该是0.3mm，这样的比例经过大量测试，切削有力，对砂管壁磨损小；

2、砂粒的大小与质量，过粗和有杂质的水刀砂会加速水刀砂管的磨损；

3、脏、硬、没有经过充分过滤的水，在超高压时很容易击毁宝石喷嘴，射出的水流散射从而会很快损伤砂管内壁；

4、主要的影响因素是宝石喷嘴与砂管的同心度，同心度即使只有极其微小的偏差，也会造成水柱的倾斜，直接冲击砂管内壁某一侧，从而快速磨损砂管，同时还会造成切割无力、速度减慢。

通常非砂管因素造成的砂管异常损坏的情况

1、水质不佳造成宝石异常损坏，因此损坏水刀砂管；

5、砂水混合空间设计不良，造成扰流；

6、切割头设计不良，宝石座固定时受力不一，造成水箭方向偏移，损及砂管；