

# 众拓路桥桥梁泄水管 桥面用420\*100朝阳竖向直排式铸铁排水管2022新闻

产品名称	众拓路桥桥梁泄水管 桥面用420*100朝阳竖向直排式铸铁排水管2022新闻
公司名称	衡水众拓路桥养护有限公司
价格	80.00/套
规格参数	品牌:众拓路桥 配送:服务物流 物流:鹤壁 汕头 毕节 襄樊
公司地址	衡水市榕华北大街
联系电话	182-31810008 18231810008

## 产品详情

众拓路桥桥梁泄水管 桥面用420\*100朝阳竖向直排式铸铁排水管2022新闻

铸铁泄水管加工制作技术要求

1. 铸铁泄水管在加工制作前，确认其是否符合设计标准和合同要求。
2. 冶炼工艺评定符合GB50236-98标准的有关规定。
3. 下料前必须清除铸铁污垢，泥土和杂物，气割后立即清除断面溶渣。
4. 铸铁在卷制过程中，不得有杂物滚压的麻坑，筒节成型过程中必须用大于标准样板检查。对接纵焊缝处形成的棱角E 0.1 +2mm，且不大于5mm。纵焊缝的对口错边量应不大于10%，对口错位不大于2mm。
5. 组对前应清除筒体端面的污垢、铁锈，对口间隙1-3mm。环缝的对口错边量b值应符合规定。
6. 对接环焊缝处形成的棱角E 0.1 +2mm。且不大于5mm。
7. 铸铁泄水管外圆周长误差应满足以下要求：

DN1400时，为 ± 5mm

DN800~1200时，为 ± 4mm

DN400~600时，为 $\pm 3\text{mm}$

8. 铸铁泄水管线直度误差  $L < 2L/1000$ 。

9. 分段处端面平面度误差 $b$ 不大于 $DN/1000$ ，且不大于 $2\text{mm}$ 。

10. 每根球墨铸铁泄水管环焊缝不得多于3条，纵焊缝不得多于1条。

11. 铸铁泄水管按一定长度成型后，两端坡口根据现场安装要求，采用V型内坡口，清除溶渣，打磨平整。

12. 检查验收合格后，方可进行下道工序。填写球墨铸铁泄水管加工制作质量检验单。

以上便是铸铁泄水管加工制作技术要求