

高频加热机

产品名称	高频加热机
公司名称	温州市东升焊接设备厂
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	中国 浙江 温州市 牛山北路
联系电话	86 0577 89605555/88845555 057781995678

产品详情

一、概述

高频加热电源是利用高频感应，使工件产生高频电流发热。高频电流过金属导体时，电流仅在浅表层通过，使工件表面发热，可用于高频淬火，高频钎焊温墩退火等。

性能特点：

本产品采用进口效应管，绝缘栅晶体管为逆变主功率器件，具有：节电、可靠、无高压等优点，主变压器等用油冷方式，功率器件感应圈采用水冷、绝缘性能冷却效果好。

二、常见应用的特点：

高频感应加热电源实质上是一种"变流器"。它的作用是将50Hz交流电能变换为高频电能。通过感应器将高频电能耦合工件，实现非接触加热。因而它的应用非常广泛。特别是对铁磁材料的加热，效果非常好。

1、钎焊类：

硬质合金刀具，金刚石等的铜钎焊，银铜钎焊。由于高频感应加热电源可以通过改变感应器的开头来适应各种开头的刀具，完成局部加热。是钎焊类的首选工艺。

2、钢件表面淬火类：

高频感应加热的最大特点之一是表面快速加热，因而它是钢件表面淬火唯一的手段，{特别是对淬火深度要求较严时}。

3、钢件的热形成、温墩类：

许多钢件的热成形：如锻打、压延、墩头等并不需要整体加热。高频感应加热正好发挥它局部快速加热

的优势。

4、有色金属的熔练：

高频感应加热的另一个重要特点是将能量完全集中到被加热金属上，因而产生极高的温度，如铂金等，高频感应加热在有色金属的熔炼是广泛采用手段之一。

5、线材连续加热：

高频感应加热的重要特点之一是非接触加热，对于线材，如钢肋，铜线等，在加热过程中，不影响线材的连续运动，便于加热过程中的自动化。