

????????2018?106????????????????????????????????????

????????????????????2014?145????????????????????????????????2?? ????????

??

????????????????????????????????2??
????????????????????????????

????????????????????????????????2??

??

????????????????????????????????????2?????????“????????”“????????”“????????”“
????????”????????????????? It;?????????????????
gt;????????????????????????????????????

????????????????

?..?????????????:

??

??

??
??

?..?????????????:

??
????????????????????????

??
?

?..?????????????:

贸易方式：一般贸易 进口产地：日本

货物数量：2*40GP 承运路线：香港-深圳

设备货值：3.5W--4.5WUSD/台 清关口岸：广州黄埔/东莞沙田

服务项目：日本上门提货，国外清关出口，香港接货，中检，商检，报关，缴税，付汇，运输

进口型号：激光加工机EML-NT，光纤激光加工机ENSIS-3015AJ,数控冲床,折弯机,剪板机,激光切割

操作难点：机器新旧程度评定，中检不符的处理

绕单申报，减免关税，从香港清关，非薄紧报价，两现，客户品牌，型号，数量，固定模

客户原定从意大利进口一套食品加工生产线,但是不太熟悉生产线进口清关流程,生产线进口清关所需的资料,需要帮忙预归类税号,查询税率多少,大概需要多少税金,需要准备哪些资料。客户提供了资料给到悦石。再审查资料过程中,发现客户的进口的生产线,在生产线进口清关中,是可以做免税证明(免表)的。随后协助客户办理免表,给客户制定了进口方案。在客户进口清关时,省去税金将近200万。但是也不是那么顺利,客户忽然告知,国外工厂发货时,由于一些原因,货物要分两批发往中国,而且一批已经发了,但是在生产线进口清关过程中,免表只能对一份的,但是免表已经办好了怎么办?如果重新办免表,时间肯定来不及,还会产生额外的超期箱使用费,疏港费,滞报金,还可能退运等情况。我们根据自身操作经验,紧急启动应急资源,在生产线进口报关中,根据免表和保税区的功能重新做出来套进口方案,将2票单子分先分别申报进保税区,然后再以一票单子报进口。终为客户节省了高额的滞报金等费用,也避免了退运的风险。