

# 新标不锈钢三通生产厂家GB/T12459-2017

产品名称	新标不锈钢三通生产厂家GB/T12459-2017
公司名称	沧州厚创管道装备有限公司
价格	20.00/个
规格参数	
公司地址	盐山县盐山镇南隅村（注册地址）
联系电话	17331729618

## 产品详情

卓越的品质、合理的价格，完善的质量保障体系，优质的售后服务创造了品牌。到目前为止，厚创已经拥有相当齐全的产品结构，并且，所生产管件法兰产品品质堪称同行业中的精品，决不允许一件有疑问的产品流向市场，从产品的设计、原材料的选料、加工制造、出厂包装直到售后服务。

四通为管件.管道连接件.又叫管件四通或者四通管件.四通接头.用在主管道要分支管处.四通有等径和异径之分.等径四通的接管端部均为相同的尺寸,异径的四通的主管接管尺寸相同.而支管的接管尺寸小于主管的接管尺寸.目前所采用的工艺有液压胀形和热压成形两种.液压胀形四通的液压胀形是通过金属材料的轴向补偿胀出支管的一种成形工艺.其过程是采用专用液压机.将与四通直径相等的管坯内注入液体.通过液压机的两个水平侧缸同步对中运动挤压管坯.管坯受挤压后体积变小.管坯内的液体随管坯体积变小而压力升高.当达到四通支管胀出所需要的压力时.金属材料在侧缸和管坯内液体压力的双重作用下沿模具内腔流动而胀出支管.四通的液压胀形工艺可一次成形.生产效率较高,四通的主管及肩部壁厚均有增加.因无缝四通的液压胀形工艺所需的设备吨位较大.目前国内主要用于小于DN400的标准壁厚四通的制造.其适用的成形材料为冷作硬化倾向相对较低的低碳钢.低合金钢.不锈钢.包括一些有色金属材料.如铜.铝.钛等.热压成形热压成形是将大于四通直径的管坯.压扁约至四通直径的尺寸.在拉伸支管的部位开一个孔.管坯经加热.放入成形模中.并在管坯内装入拉伸支管的冲模.在压力的作用下管坯被径向压缩.在径向压缩的过程中金属向支管方向流动并在冲模的拉伸下形成支管.整个过程是通过管坯的径向压缩和支管部位的拉伸过程而成形.碳钢四通管件除了含碳以外，一般还会含有少量的硅?锰?硫?磷等。碳钢有以下几种分类方式：碳钢按用途分为三类，分别是碳素结构钢?碳素工具钢和易切削结构钢，其中，碳素结构钢又分为建筑结构钢和机器制造结构钢两种；按冶炼方法可分为平炉钢?转炉钢和电炉钢；按脱氧方法可分为沸腾钢(F)?镇静钢(Z)?半镇静钢(b)和特殊镇静钢(TZ)；按含碳量可以把碳钢分为低碳钢(WC 0.25%)，中碳钢(WC0.25%-0.6%)和高碳钢(WC>0.6%)；按磷?硫含量可以把碳素钢分为普通碳素钢(含磷?硫较高)?优质碳素钢(含磷?硫较低)和优质钢(含磷?硫更低)和特级优质钢?液压胀形 四通的液压胀形是通过金属材料的轴向补偿胀出支管的一种成形工艺。其过程是采用专用液压机，将与四通直径相等的管坯内注入液体，通过液压机的两个水平侧缸同步对中运动挤压管坯，管坯受挤压后体积变小，管坯内的液体随管坯体积变小而压力升高，当达到四通支管胀出所需要的压力时，金属材料在侧缸和管坯内液体压力的双重作用下沿模具内腔流动而胀出支管。

四通的液压胀形工艺可一次成形，生产效率较高；四通的主管及肩部壁厚均有增加。因无缝四通的液压胀形工艺所需的设备吨位较大，目前国内主要用于小于DN400的标准壁厚四通的制造。其适用的成形材

料为冷作硬化倾向相对较低的低碳钢、低合金钢、不锈钢，包括一些有色金属材料，如铜、铝、钛等。