

茂名桥梁GQF-C40型伸缩缝-品质保证

产品名称	茂名桥梁GQF-C40型伸缩缝-品质保证
公司名称	衡水长信橡胶制品有限公司
价格	200.00/米
规格参数	品牌:长信 型号:定制 产地:河北
公司地址	河北省衡水市桃城区何家庄乡前马庄村
联系电话	18831805010 13513085830

产品详情

GQF-C40型伸缩缝施工方法：(1)清理槽口，使之达到设计宽度和深度，清除与位移箱埋入有干扰的钢筋，预留坑的开口必须大于伸缩缝的安装宽度。(2)检查伸缩装置的各梁之间间隙是否符合安装温度要求，否则，应用水平千斤顶、夹具进行调整直至符合设计要求，调整后，立即安上专用夹具。茂名桥梁GQF-C40型伸缩缝-品质保证质量是企业的生命，质量意识是企业生命的灵魂，要提高产品质量，必须先增强员工的质量意识，无论是产品质量还是工作质量，归根结底取决于操作和管理者的“质量”，所以，要高度重视员工的作用，充分调动员工的积极性和创造性，大限度地保证产品质量和工作质量。

茂名桥梁GQF-C40型伸缩缝-品质保证(3)根据伸缩缝中心位置设置起吊装置，将伸缩装置安入在槽口内，并使伸缩装置的顶面与桥面标高相同。同时注意纵横坡也应与桥面相符。(4)伸缩装置吊入预留槽后，其中心线应与梁端预留间隙中心线对正，其长度与桥梁宽度对正。(5)对伸缩装置直线段进行调整，并使各纵梁的缝隙均匀一致。(6)再在伸缩装置箱体或锚固板处，立焊 16以上的钢筋进行高度定位，横焊 16钢筋进行宽度定位。如果企业操作人员不能主动寻找问题，而是把问题放到下一工序，结果使产品质量得不到根本的保证，会大大影响工程进度，完工时间，对企业造成不可估量的影响，因此要制定出一套完整的过程管理细则，就显得很重要了。

(7)伸缩装置正确就位锚固后，就可以将伸缩装置一侧的锚固钢筋和预留槽预留钢筋焊接以保证伸缩装置线向固定并找平，焊接时只要每隔2~3个锚固筋焊接一个即可，然后再按上述步骤焊接另一侧的锚固筋。待两侧达到固定后，就可将其余焊接的锚固筋再进行焊接，确保可靠锚固。在焊接锚固筋时要注意不要在边梁和中梁上任意施工焊，以防钢梁发生扭曲变形。(8)伸缩装置如果分段安装，接缝处必须焊接，焊接应由人员进行，每根梁焊好后，再按 步骤进行锚固。产品已发往惠州、梅州、中山、珠海、广州、茂名、韶关、揭阳、云浮、阳江、潮州、汕尾、肇庆、湛江、江门、清远、汕头等地。