

无氰镀银加工 万物汇泽经验丰富 天津无氰镀银

产品名称	无氰镀银加工 万物汇泽经验丰富 天津无氰镀银
公司名称	万物汇泽金属表面处理（天津）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津滨港高新铸造产业区(滨港电镀产业基地111-2楼)
联系电话	18526590281 18526590281

产品详情

螺母局部镀银后出现不规则色差

螺母局部镀银后经常出现半月形光泽度色差或者局部光泽度不均出现亮点，导致产品品质出现异常，导致镀层光泽度不均的原因一般多为前处理没有清洗干净，工件表面和内牙区域存在不规则油污油膜，镀液中的有机物会吸附粘贴在油污油膜之上，导致出现不规则色差和发花的情况。PH值过高或者过低或者镀液内硼酸严重超标也会出现这种问题，所以螺母局部镀银后出现不规则色差可重点朝上述方向进行追更溯源。

装饰性电镀银工艺一般多用于工艺品

装饰性电镀银工艺一般多用于工艺品，用品，箱包鞋饰，各类首饰和装饰配件，镀银的目的是为了获得洁白亮丽的镀银层，主要的目的是装饰使用，天津无氰镀银，不涉及到其他的功能区需求，一般常用于人民群众的日常生活中的方方面面。

功能区电镀银工艺一般多用于有导电，反光，焊接，天津无氰镀银，防腐，信号传导，无氰镀银加工，降低摩擦力等功能性方面的需求，常用于五金电子产品元器件，例如连接器端子镀银就是为了满足降低电阻的需要，而导电滑环镀银则是为了满足传递信号的需求，卡套接头螺帽螺牙局部镀银则是为了满足降低摩擦力和防止不锈钢螺纹咬死，激光腔体类的产品电镀银则主要是为了满足良好的激光折射和红外线反射功能，无氰镀银服务，而5

G类铝合金腔体镀银则是为了满足纳米波信号传导的功能，电镀银的用途是多种多样的，我们一般统称为功能性电镀银。

作为多用于大流量大管径等使用环境下的单卡套接头螺母局部镀银则多采用镀亮银的方式，因为常用的单卡套螺母N10L-N42L型号对压力的要求相较双卡套接头会降低很多，更多的是满足降低扭力，因卡套接头螺母局部镀亮银镀层较亚银薄一些，同时抗变色的能力也更加持久，因此被较多仪器仪表和流体行业包括世伟洛克螺母镀银等行业具体采用。

而对于洁净度要求非常高的VCR接头螺母内螺纹镀银均采用亮银处理，因为亮银螺母在锁紧时不会产生银层的细微脱落导致管道堵塞，同时镀银螺母采用亮银的方式可保持色泽的持久性和较好的美观度，故几乎所有的VCR接头螺母厂家都会要求将VCR螺母镀银采用亮银处理。部分特殊的企业处于凸显不同和防伪的需要也会采用特殊的镀银方式例如不锈钢螺母内螺纹镀半光银的方式，因为采用的厂家不多，我们就不在进行具体的阐述。

无氰镀银加工-万物汇泽经验丰富-天津无氰镀银由万物汇泽金属表面处理（天津）有限公司提供。行路致远，砥砺前行。万物汇泽金属表面处理（天津）有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为金属切削类具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!