

耐300度高温抗氧化剂 抗氧剂501

产品名称	耐300度高温抗氧化剂 抗氧剂501
公司名称	昆山永荣化学材料有限公司
价格	23.00/公斤
规格参数	型号:抗氧剂501 品牌:永荣化学 有效物质含量:100 (%)
公司地址	昆山开发区前进东路1008-139号
联系电话	13913516086

产品详情

型号	抗氧剂501	品牌	永荣化学
有效物质含量	100 (%)	主要用途	五金抗氧化剂
CAS	775529		

銅面水性抗氧化劑

jh-1033

一、概述

jh-1033是一水溶性的配方，保護銅面免於氧化、被污染與腐蝕。若於jh-1033處理後須做其他外觀電鍍，可使用鹼性脫脂或微酸既可輕易將保護膜剝離。由於銅在潮濕的空氣中，特別是在含硫化氫的工業大氣中最易造成銅面腐蝕變綠色，會使銅的光澤性及接觸電阻等性能變劣。抗氧化劑jh-1033可提供銅面形成一防腐蝕之有機金屬薄膜，使銅面在下一流程生產前不至於快速氧化而影響品質。此保護膜不僅提供銅面上的保護，也可改善後續處理流程的附著力。

二、特性

- 1.可應用在內層板、pth後、焊錫前及fpc等制程。
- 2.此有機金屬膜容易在鹼性溶液及弱酸溶液中去除。
- 3.此複合物與銅面結合形成一種有機金屬膜。
- 4.槽液濃度可用分析方式得知。

- 5.板面可用硝酸銀測試。
- 6.可保存其焊錫性。
- 7.操作簡單，再使用性高。
- 8.低成本，試用範圍廣。
- 9.不需要花很昂貴之設備。
- 10.低溫、低濃度操作。

三、操作流程

- 1.銅面清潔鹼或酸性脫脂
- 2.抗氧化劑 jh-1033 , 3%~5% (溫度20~40 10~30sec)
- 3.純水水洗 ph > 5
- 4.熱風烘乾 70~90

四、濃度分析

- a.步驟:配標準濃度於uv 261nm下，測其各濃度的吸收值。並取得檢量線。
- b.計算:依檢量線將未知濃度內差既可

五、銅面測試方法

- 1.測試板 1.5 ” × 1.5 ”。
2. 10%硝酸。
- 3.滴硝酸至測試板上，在60秒內其液滴不會擴散或內部氣化。

六、現場控制條件

- 1.當槽時間：~40ft²/l。
- 2.當ph值低於3.5時需當槽。

七、內層阻劑(resist)的應用

清潔 (酸性清潔劑) 水洗微蝕 (sps) 水洗酸洗 (1% ~ 2% 硫酸) 水洗抗氧化jh-1033 水洗
烘乾內層阻劑(resist)

八、外層電鍍應用

化學銅 水洗抗氧化jh-1033 水洗 烘乾電鍍 水洗

九、綠漆應用

剝錫鉛 水洗抗氧化jh-1033 水洗 烘乾綠漆

十、取代噴錫的應用

清潔(酸性清潔劑) 水洗微蝕(sps) 水洗酸洗(1%~2% 硫酸) 水洗抗氧化jh-1033 水洗
烘乾smt焊接組裝應用