

# 水泥粉可爆性筛选检测、机床钻孔粉尘爆炸鉴定

|      |                                    |
|------|------------------------------------|
| 产品名称 | 水泥粉可爆性筛选检测、机床钻孔粉尘爆炸鉴定              |
| 公司名称 | 广分检测技术（苏州）有限公司                     |
| 价格   | 600.00/件                           |
| 规格参数 | 周期:7-10天<br>属于行业:检测服务<br>检测类型:性能检测 |
| 公司地址 | 江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋            |
| 联系电话 | 0512-65587132 18662248592          |

## 产品详情

机床钻孔粉尘爆炸鉴定 可爆性筛选检测

那么生产性粉尘主要来源于哪里呢？

- (1)固体物质的机械破碎，如钙镁磷肥熟料的粉碎，水泥粉的粉碎等；
- (2)物质的人完全燃烧或，如矿石开采、隧道掘进的，煤粉燃烧不完全时产生的煤烟半等；
- (3)物质的研磨、钻孔、碾碎、切削、锯断等过杆的粉尘；
- (4)金属熔化，如生产蓄电池电极时熔化铅的]：序产生的铅yan尘；
- (5)成品本身吴粉状，如炭黑、滑石粉、村机染料、粉状树脂等。

粉尘的分类

根据粉尘的性质从来源，粉尘可以分为三类

- (1)无机粉尘 矿物性粉尘，如石英、石棉和煤等粉尘。 金属性粉尘，如铜、铍、铅和锌等金属及其化合物粉尘，人工无机粉尘，如水泥、金刚砂和玻璃纤维粉尘。等
- (2)有机粉尘 植物件粉伞，如棉、麻、什蔗、花粉和烟草等粉尘。 动物性粉

尘，如动物皮毛、角质、羽绒等粉尘。 人工有机粉尘，如合成纤维、有机染料、表面活性剂和有机农药等粉尘。

(3)混合性粉尘 上述各类粉尘中两种或两种以上粉尘的混合物称为混合性粉尘。生产过程中常见的是混合性粉尘。

还原性的有机和无机粉尘，如硫黄、煤、棉、麻、面粉等粉尘，在生产车间等相对密闭场所的空气中达到一定浓度范围时，可发生粉尘爆炸。煤矿的煤粉爆炸，棉麻加工厂的棉麻粉尘爆炸等都是非常严重的生产安全事故。

## 粉尘危害的防治措施

1、工艺改革和技术革新，这是防治粉尘职业病的关键。

(1) 减少原料中含矽量，或以不含矽的材料代替。

(2) 减轻体力劳动，减少粉尘飞扬。

(3) 生产机械化、连续化、自动化、安装吸尘器等，以减少尘源。为密闭尘源采取通风除尘措施创造条件。

(4) 减少工人与粉的接触。2、加强通风及抽风措施，在密闭、半密闭发尘源的基础上，采用局部抽出式机械通风，将工作面的含尘空气抽出，并可同时采用局部送入式机械通风，将新鲜空气送入工等