

越洋玻璃钢储罐的制造工艺介绍

产品名称	越洋玻璃钢储罐的制造工艺介绍
公司名称	山东越洋玻璃钢有限公司
价格	30000.00/套
规格参数	品牌:越洋 货号:YY-SSCS 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市昌乐县206国道收费站北1公里路东
联系电话	18363608086 18363608086

产品详情

越洋玻璃钢储罐有效地克服了钢质储罐存在的一些不足，能够较好地处理罐内外防腐等问题，提高了储罐的使用年限，同时又具有钢质罐的承托力等特色，与以往钢质罐内防腐方法的不同之处，在于玻璃钢罐材料自身具有很强的防腐功能，只需要另外加一些方法，可以从根本上处理了防腐问题，具有很强的扩展推行运用的价值。

那么玻璃钢储罐到底是怎样做成的呢？在此，山东越洋玻璃钢有限公司的技术人员为您详细分析玻璃钢罐的施工工艺：

1、玻璃钢罐现场设备组装

a、盘绕设备的设备:现场盘绕选用立式盘绕设备，组合式组装芯模，装备喷枪，整个盘绕进程是计算机按照程序设定控制结束。

b、模具的设备:现场盘绕设备的模具是上、下支撑环，中心加立式支撑筋，再外敷一层三合板和一层五合板组成。并在表面盘绕聚配薄膜。

2、玻璃钢罐罐顶与模具的设备组对

罐顶板中心预留吊装孔，用吊车将预制好的罐顶吊到组装好的模具上，设备组对时严格按照吊装规范进行吊装；罐顶与罐体的对接要求严密，罐体模具所用的木头斜接根据罐顶形状进行切开，以确保对接的严密。

3、玻璃钢罐罐体制作，罐体由内衬喷射成型和结构层盘绕两个程序来结束。

a、内衬成型:内衬与储存介质直接接触，质量功能直接关系到罐的运用寿命和防渗漏才干。

b、罐体盘绕:罐体盘绕是整个罐体强度的确保，其盘绕设备为现场立式盘绕设备，大盘绕直径达25m,大盘绕高度12in，由计算机控制其盘绕参数，使其强度功能达到规划规范。

4、玻璃钢罐罐底制作工艺

下封底制作直接在基础上进行，先制作结构层，后制作内衬层。结构层按工艺中要求，毡、布替换铺敷，压涂气泡，毡、布层与层间搭接小少于30mm叠层部位应替换做叠层补偿罐底结构层用902#树脂，内衬层用3301#树脂封底制作小答应有气泡、分层等缺点。

5、玻璃钢罐罐底罐体组装

盘绕结束的罐体用吊车将罐体和罐底进行承插联接，接缝处用树脂砂浆填充，然后用毡和树脂密封，罐体内壁与罐底联接处先用树脂砂浆按施工图纸要求做出圆弧，再用毡糊制8-10mm厚的密封层。罐外壁与罐底联接处，用玻璃纤维盘绕纱渗透树脂，绕罐底接缝一周，后用纤维毡或布进行制作。终灌上树脂砂浆，砂浆的树脂含量按规划中上操作。

6、玻璃钢罐罐体吊装

将起吊盘从罐体内部放入并固定在吊装孔中，联接绳子反度小低于7

山东越洋玻璃钢有限公司注重提升企业现代化管理水平和产品研发能力，顺利通过ISO9001:2015质量管理体系认证，赢得了“AAA资信企业”、“重合同守信用企业”等荣誉称号！以上就是越洋玻璃钢储罐的制造工艺介绍