



???? ?28x690mm

???? 2.6Kg

现场测量：

### 1. 测量准备：

A. 将测斜探头从包装箱中取出，拧下防水盖，套上由厂家提供的橡胶 O 型圈（请务必保持 O 型圈的清洁、没有裂痕、划痕、变形）。

B. 把电缆插座凹凸槽仔细对准后插入探头的插头内，用手抓住探头、逐步拧紧直到手拧不动为止，然后用厂方提供的扳手卡入电缆接头螺帽的扁平处、再将螺丝刀插入探头的导槽中，一手抓住扳手、一手抓住螺丝刀，直至拧紧为止（注：应保证插头与插座的洁净与干燥，不能有点滴污垢和潮气）

C. 电缆另一端插头插入读数仪插座内。将读数仪电源打开，读数仪显示待机状态界面，这时

将测斜探头竖起并沿导轮平面正反方向倾斜，仪器的数显的值应有正负变化，往高导轮对应方向倾斜为正数变化，往低导轮对应方向倾斜为负变化（数值约在正 4900.0 ~ 负 4900.0mv 之间的变化）。然后、再将探头直立，靠住一个固定不动的物体上稳定一定时间后，观察仪器最后一位显示数据是否稳定，一般在  $\pm 5$  个字之间跳动。以上说明仪器稳定正常。（通常应将探头通电后请预热二分钟后再读数）

### 2. 数据测量操作：

先将读数仪调到当前的区号（注：仪器只在一个工地使用时，区号请设为 1 号），再将读数仪显示的孔号调到与现场的测孔编号为一至的孔号，然后，将探头的高导轮组朝预测变形方向，把探头导轮卡置在测斜管的导槽内，轻轻地放入管内，至探头慢慢放至最深处，以孔底为基准点（注：不能让探头接触到测孔的底部、放至最深处时应距测孔的底部 0.5 米左右的距离），这时电缆上的深度标志数应和读数仪显示的孔深相同，此时为测读起点，等读数仪显示数值稳定后方可按仪器面板上的“确认”键或操作“无线遥控器”保存测量的数据。此时读数仪已进入测量状态并保存了这一深度的测量数据（即为正测）。这时仪器显示的深度自动减去一个测量步长，提示探头下一个位置深度，利用电缆标志从下往上每间距 0.5 米测一个点，测读至电缆标志为始端为止，然后，把探头调转 180°，重新放入孔内，重复上述步骤在相同的深度标志测量对应的数据（即为反测）。一次完整的正测和反测为这个测孔的一组数据，通常采用正反测的目的是为了提高精度，抵消敏感元件因零偏造成的误差。在测量过程中如发生错误，可以终止测量，这时关闭读数仪电源并重新开机，将探头回放到始点重新测量。

下列任何一种情况均有可能损害数据的质量：

- 1, 没有使测斜探头静置足够的时间、探头放到深度后立即读数，因为探头的滑轮与测斜导管内槽有个接触稳定过程，当这个过程还没有稳定时，读到的数据可能不真实。
- 2, 跳过或重复读取一个测点的读数。滑轮正好放置在测斜管接头处，以致读数不稳定或出错。
- 3, 探头、电缆装置故障。这也许是插头、座受潮、有污垢。探头或电缆的开路或短路。
- 4, 不小心地安放滑轮使得探头滑轮组一次观测与另一次观测不在同一位置。

