

# 开垦刀厂家 天津市旺亨科技 石家庄开垦刀

产品名称	开垦刀厂家 天津市旺亨科技 石家庄开垦刀
公司名称	天津市旺亨科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市静海区蔡公庄镇团王线蔡公庄L-CNG加气站北300米
联系电话	18002061099 18002061099

## 产品详情

### 广东省各地常用的工农12—K手扶拖拉机配套旋耕机

在刀轴回转一周过程中，在同一相位角，必须是一把刀入土，以保证工作稳定性和刀轴负荷均匀。配置两把以上的刀片，应保证切土量相等，以达到碎土质量好，耕后沟底平整。其主要原因是没有严格按图纸要求下料，生产加工的工艺工装不合格，管理制度不完善。广东省各地常用的工农12—K手扶拖拉机配套旋耕机，开垦刀厂家，刀轴上共装有刀片16把，石家庄开垦刀，左、右各半交错排列，用于水稻田、旱地等，尤其蔬菜地的耕作，效果更佳。

### 犁尖堆焊选用二氧化碳气体保护焊

犁尖的焊接方法；

犁尖一般为批量堆焊，批量堆焊时焊接方法决定了焊接速度、沉积速率和生产成本。考虑到焊接速度、沉积速率、生产成本等因素，犁尖堆焊选用二氧化碳气体保护焊，即气体保护焊。

体保护焊的主要焊接设备是气体保护焊机，一般选用500型气体保护焊机。比如现有的350型气体保护焊机可以替代送丝软管、送丝软管、送丝轮、接触嘴等配件，也可以用于犁尖

堆焊。

由于犁尖的横截面为弧形，曲面面板的前面或后面没有能合理提升犁尖强度和耐磨性的结构，所以带有犁尖的犁尖在横截面方向受力较大，轻易断裂、磨损或弯曲变形，特别是在犁尖的下角顶部区域，因此犁尖的使用寿命较短。因此，犁尖过早失去耕作功能，必须更换，影响耕作作业。铸铁犁头的缺点是强度低、易折断、损耗大、更换频繁、使用成本高、钻土力差、翻泥性差。

一种犁尖，里面有着组装部以及操作部，它的优点在于:运行部根据曲面相连位置与安装部相连接，开垦刀价格，安装部的中心开有孔，开垦刀报价，工作部顶部的一侧设有楔形面，楔形面上焊接有斜边，工作部顶部的另一侧焊接有侧边。

开垦刀厂家-天津市旺亨科技-石家庄开垦刀由天津市旺亨科技有限公司提供。天津市旺亨科技有限公司为客户提供“旋耕刀,灭茬刀,旋耕机刀片,开垦刀,七字刀,犁刀,”等业务，公司拥有“旺亨”等品牌，专注于场上作业机械等行业。，在天津市静海区蔡公庄镇团王线蔡公庄L-CNG加气站北300米的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：陈经理。