

# 织物含潮率在线检测控制系统 回潮仪 实时检测布面干湿度防止过烘

产品名称	织物含潮率在线检测控制系统 回潮仪 实时检测布面干湿度防止过烘
公司名称	常州市宏大电气有限公司
价格	10.00/台
规格参数	品牌:常州宏大 电源电压:220V/110V ± 10 动力消耗:220V/110V ± 10
公司地址	天宁区丽华新村第二小学内
联系电话	4000858825 18136595585

## 产品详情

丝光前含水量多会使丝光钡值上不去，达不到效果；丝光后含水量少会使吸附染料的能力下降，上色效果不好；定型后含水量多，干后会布匹收缩；定型后含水量少太干，会洗手空气中水分，继续收缩，交货量不够，导致损失。

丝光、定型、预缩工艺对含潮率有要求，含潮率过多过少都会影响工艺效果及成品布的质量。以前都是人工靠经验控制烘筒来烘布，但人为因素有不确定性，会有误差，而且工人习惯过烘，浪费蒸汽。现在通过机器自动控制，检测探头压在布面上，自动检测含水率，自动调节烘筒的温度（要是布面要求比较高不能压的话，我们有通过红外检测布面温度的），纺织过烘，保证布匹含水率的一致性，精确调节蒸汽供给量也能大大减少蒸汽的使用量。可节约蒸汽15%-20%。

系统可分别对布面左中右三点测试，三点分别显示，选取一点或三点的平均值作为控制信号，调节蒸汽供给量。织物工艺过程布身的含水率，介质的相对湿度及落布的回潮率，对于清洁生产，节约能耗极为重要。