

环卫车焊接工装设计应用实例分享

产品名称	环卫车焊接工装设计应用实例分享
公司名称	深圳市鼎盛天科技有限公司
价格	21800.00/套
规格参数	品牌:DCT 生产商:鼎盛天 产地:深圳
公司地址	深圳观澜樟坑径上围金倡达科技园I栋1楼
联系电话	0755-28090669 18002900098

产品详情

为您解决焊接工装问题的大型焊接工装服务商——深圳市鼎盛天科技有限公司

DCT 品牌焊接工装服务商为您分享环卫车焊接工装的应用实例，通过与客户的沟通了解了其工件焊接的需求，我们的销售工程师根据客户需求设计的焊接工装思路与方案分享给大家：

1、先将环卫车的底架点焊

点焊工装基础平台柔怀平台拼接成5400*2000的焊接工作台，整个工作台的平面度保证在0.5mm以内。

为保证工件可以快速取件，产品定位基准采用统一方向原则。箭头方向为压紧工件，红色线方向为定位基准；蓝线两侧主梁为外侧定位，气缸内撑顶紧，松开后不干涉取件。

2、底板骨架点焊工装介绍

主要保证底部钣金件的平面度和和底架的位置尺寸

为保证基础平台的稳定性，采用地脚螺栓固定于地面，并可调整整体平台的平面度。加工时保证上表面的平面度和定位销孔之间的距离。