

# 平床身数控车床供应商 CAK5085型 双山双平结构 主机7.5KW变频 GSK总线系统 品牌MGE

产品名称	平床身数控车床供应商 CAK5085型 双山双平结构 主机7.5KW变频 GSK总线系统 品牌MGE
公司名称	山东米格机床有限公司
价格	98000.00/¥/台
规格参数	品牌:MGE 型号:CAK5085 产地:山东
公司地址	山东省枣庄市滕州市善南街道丁庄居(兴滕东路128号)
联系电话	0632-5810066 13256370055

## 产品详情

### CK6150系列数控车床售前资料

#### 一、主要简介及用途

本机床是机电一体化加工机床，适于加工轴类、盘类机械零件，一次编程输入可自动实现机械零件的外圆、内孔、螺纹、复杂弧面的加工。

广泛用于机械、汽车、摩托车、油泵油嘴、化工、仪表、医疗等行业零件的机械加工。

#### 二、机床的主要结构特点

- 1、平床身结构，床身底座主要构件均采用高强度材料树脂砂铸造，充分的时效处理，导轨经高频淬火处理，确保机床长期使用的稳定性。
- 2、热变形小、运转平稳、噪声低的显著特点。
- 3、机床纵横向运动轴采用直联式伺服电机驱动、精密滚珠丝杠副传动、脉冲编码器位置检测反馈的半闭环控制系统，各轴响应快、精度高、寿命长。丝杠轴承选用接触角为60°的丝杠专用推力角接触轴承，能承受较高的轴向载荷，确保了进给传动装置的刚性与精度。
- 4、机床润滑选用自动间歇式电动润滑泵，强制供油，避免因供油不足，造成设备导轨面拉伤。
- 5、机床采用双门防护设计结构，美观宜人，防水可靠，排屑方便。

### 三、机床主要技术参数

项 目	单 位	CK6150
床身上大回转直径	mm	500
横溜板上大回转直径		290
两距离		750/1000/1500
主轴通孔直径		82
主轴端部型式	C	A2-8
主轴锥孔锥度	NO	MT6
主轴转数范围	rpm	1600rpm
刀方尺寸	Mm	25 × 25
刀位数量	工位	四工位刀架
大快移速度	m/min	X:6 ; Z:8
主电机功率	Kw	7.5
机床重量	Kg	2300
加工精度		IT6-IT7
外形尺寸		2700/2900*1650*1600
系统		GSK980TB3i