

现货供应MGE米格VMC855立式加工中心 规格全 价格公道

产品名称	现货供应MGE米格VMC855立式加工中心 规格全 价格公道
公司名称	山东米格机床有限公司
价格	168000.00/台
规格参数	品牌:MGE 型号:VMC855 产地:山东
公司地址	山东省枣庄市滕州市善南街道丁庄居(兴滕东路128号)
联系电话	0632-5810066 13256370055

产品详情

一、机床简介

该加工中心进给轴为X、Y、Z三坐标控制，主轴为伺服电机动力驱动，刀库容量24把。能够实现对各种盘类、板类、壳体、凸轮、模具等复杂零件一次装夹，完成钻、铣、镗、扩、铰、攻丝等多种工序加工，适合于多品种、中小批量产品的生产，对复杂、高精度零件的加工更能显示其优越性。

二、主要结构特点

- 1、底座、滑座、工作台、立柱、主轴箱等主要基础件采用高刚性的铸铁结构，在内部分布着网状结构的加强筋，保证了基础件的高刚性和抗弯减震性能；基础件采用树脂砂造型并经过时效处理，确保机床长期使用精度的稳定性，为机床性能的稳定性提供了保障。
- 2、X、Y、Z向导轨均为高刚性直线导轨，配合自动强制润滑，运动的摩擦阻力极小，无低速爬行现象，机床精度寿命高；
- 3、X、Y、Z三个方向进给采用大螺距高精度高强度的滚珠丝杠，进给速度高；伺服电机利用弹性联轴器与丝杠直联，进给伺服电机直接将动力传递给高精度滚珠丝杠，保证机床的定位精度；
- 4、采用台湾高速、高精度、高刚性主轴单元，轴向和径向承载能力强，转速达8000rpm；

- 5、X、Y、Z三个方向导轨、丝杠都采用密闭防护，保证丝杠及导轨的清洁，确保机床的传动及运动精度；
- 6、 机床外防护采用全封闭机构设计；安全可靠；
- 7、采用台湾自动换刀圆盘式刀库，换刀准确，效率高，经百万次运转测试，符合可靠性要求；
- 8、 机床操作系统采用人体工程学原理设计，操作箱独立设置，接近操作者，配装手持式电子手轮操作盒，方便对刀；
- 9、 采用先进的集中自动润滑装置，定时、定量的自动间歇式润滑，工作稳定可靠；
- 10、 机床配套CNC控制系统，功能齐全、操作简便，精度稳定、可靠；
- 11、 电气系统采用变压器与控制系统分离设计结构，降低热量的产生，减少电气箱温度变化，提高电气件的使用寿命及系统控制的可靠性；

三、主要规格及技术参数

		VMC855G	
工作台	工作台尺寸		1000 × 500
	允许大荷重		450
	T形槽尺寸/间距		18 × 90
	T型槽个数		5
加工范围	工作台大行程- X轴		820
	滑座大行程- Y轴		550
	主轴大行程 - Z轴		
	主轴端面至	大	700
		小	150
	工作台面距离		
	主轴中心到导轨基面距离		570
主轴	锥孔 (7:24)		BT40
	主轴外径		
	转数范围		50 ~ 8000
	主轴电机功率		7.5/11
	主轴传动方式		齿形带(同步带)
刀库	刀库形式		圆盘式机械手刀库
	刀库容量		24
	刀柄规格		BT40
	刀具大直径		78

	无相邻刀大直径	130	
	刀具大重量	8	
	换刀时间 (刀对刀)	1.8	
进给	快速移动	36	m
	进给丝杠直径 (X/Y/Z)	直径 40mm	C3级
	进给丝杠螺距 (X/Y/Z)	螺距 : 16/12mm	
	X轴进给线轨型号	35 # 滚柱 (两轨4滑块)	P级
	Y轴进给线轨型号	45 # 滚柱 (两轨4滑块)	
	Z轴进给线轨型号	45 # 滚柱 (两轨6滑块)	
	切削进给速度	1-20000	mm
	进给电机与丝杠连接形式	直连	
	进给轴电机型号 (X)	15N.M	高速
	进给轴电机型号 (Y)		
	进给轴电机型号 (Z)	28N.M	
	进给轴电机转速	2500/2500/2000	m
	机床重量约		5500
占地面积 (长 × 宽)		2850 × 2350	
切削液容量		220	
润滑油容量		3	
机床总功率		22	
气源压力		5-7	
Z轴配重形式		氮气平衡杠 (选配)	