

徐州正压型防爆配电箱 二工防爆|规格齐全

产品名称	徐州正压型防爆配电箱 二工防爆 规格齐全
公司名称	二工防爆科技股份有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省蚌埠市淮上区盛华路285号二工防爆科技股份有限公司
联系电话	13777729365 13777729365

产品详情

防爆正压柜用正压吹扫控制系统的功能及防爆正压柜柜体的结构特点：

它的防爆原理主要是采用介质隔离点燃源的防爆措施以及形成正压保护从而达到电器防爆的目的；

结构上采用上可按用户要求分别定制成箱式、琴台式和柜式结构，柜式又分为上下结构和左右结构。箱式一般采用钢板焊接而成，表面喷塑，前开门操作；琴台式和柜式其柜架采用标准型材焊接，表面喷塑，对其各接合面都经过了特殊的密封处理；前开门操作后开门维修。钢板材料一般选用GB710-88冷轧钢板。

高频元器件的屏蔽

高频元器件的电磁干扰可能会使电路无法正常工作，因此必须给予屏蔽。

输入、输出接线端子的隔离

不管什么防爆型式设备使用的印制电路板，输入、输出接线端子之间必须予以隔离。这种隔离可以使用接地金属板，也可以使用非金属板。对于本质安全电路，除使用隔板隔离外，还可以采用本质安全端子与非本质安全端子之间保持不小于50mm的距离进行隔离;对于隔爆型电气设备，正压型防爆配电箱多少钱，不允许使用隔板进行这种隔离。

电渣焊是利用电流通过液态熔渣产生的电阻热使焊丝和正压防爆柜熔融结合在一起的一种非电弧焊的焊

接方法。一般情况下，正压补偿型防爆配电柜，这种电阻热可以使焊接部位(渣池)的温度保持在1700—2000。

这种焊接方法可以焊接很厚的正压防爆柜(例如，正压防爆柜厚度可达450mm)，徐州正压型防爆配电柜，生产，成本低(即使很厚的正压防爆柜也不需要开坡口)，焊缝防爆正压柜比较纯净，焊接应力较小。但是，这种方法仅适于立焊位置或近似立焊位置的焊接，而且焊后正压防爆柜必须进行热处理。在大、重型机械的焊接中，这种焊接方法获得了很好的应用。

徐州正压型防爆配电柜-二工防爆|规格齐全由二工防爆科技股份有限公司提供。二工防爆科技股份有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！