

# 电厂管道恒力弹簧支吊架生产厂家

产品名称	电厂管道恒力弹簧支吊架生产厂家
公司名称	沧州厚创管道装备有限公司
价格	48.00/个
规格参数	
公司地址	盐山县盐山镇南隅村（注册地址）
联系电话	17331729618

## 产品详情

大型02S404弹簧支吊架生产厂家价格。弹簧支吊架价格，在新经济时代，什么是克敌制胜的法宝一是质量，第二是质量，第三还是质量。我们厚创始终秉承：持续创新是三通生存和发展的源泉和动力。弹簧支吊架2弹簧式恒力支吊架根据力矩平衡原理设计。它依靠精巧的几何设计，使负荷力矩和弹簧力矩在工作过程中始终平衡，以保持恒定的支承力。

厚创集团位于管件之乡-河北盐山,在当地是一家度很高的电厂支吊架制造厂家,我们通过亲身走访来确定一下,公司有用的设备5台套,是首屈1指的电厂配件生产厂家,的技术,热忱的服务,厚创集团期待您的来电.支吊架适用范围 1容量：600MW 级及以下的机组。600MW 级以上的机组可参照运用。2参数：主汽为555给水为 265及以下；当主汽温度超越 555，或 给水温度大于

265时，可参照运用，且应校核管部强度。3介质品种：汽、水包含衬胶管、油、气管道。

4管径：按“火力发电厂汽水管道零件及部件典型计划手册”规矩的管径系列。弹簧支吊架是用于电厂汽水管道或锅炉设备、在运转中产生热位移及其设备上。根据管道受力状况核算判定的弹簧支吊架工作和热位移恳求，本厂将弹簧支吊架按照计划荷载进行整定：即弹簧预压并所定冷态荷载方位上；一起标上冷态时的理论理论工作方位。

管道支吊架组对与焊接应严峻按计划图纸规范进行，未经许可不得动支吊架的型式与规范。关于一些特殊的支吊架，如抱箍、吊杆等可利用现场条件计划胎具进行预制。用于各种管道安装，使一些冷热管道在工作运行中产生的膨胀位移和振幅吸收和缓冲，并能够限制或允许管道在设计值内的膨胀位移，以管道和设备的运行安全。恒力弹簧支吊架就是运用杠杆原理，实现弹簧支吊架在管道膨胀产生位移的时候，给管道施以荷载变化率在5%以内的力，以支撑或悬吊住管道。可变弹簧支吊架主要由圆柱螺旋弹簧、位移指示板、壳体及松紧螺母等零件组成。

可变弹簧支吊架按安装方式的不同，分为A、B、C、D、E、F、G七种型式。A型----上螺纹悬吊型；B型----单耳悬吊型；C型----双耳悬吊型；D型----上调节搁置型；E型----下调节搁置型；F型----支撑搁置型；G型----并联悬吊型；整定式弹簧支吊架的结构形式和型号表示方法：

本吊架根据安装形式分为中间连接吊架弹簧TH1上下连接吊架弹簧TH2、支架 弹簧TH3三种型号。

TH1又分为A、B、C三种类型；TH1A(T1)为单耳连接吊架弹簧；TH1B(T2)为双耳连接吊架弹簧；TH1C为螺纹连接吊架弹簧；这三种类型弹簧，主要用于悬挂在钢梁、管梁、底板上。

TH2(T3)适用于安装在钢梁上；TH3(T4)主要用于搁置在基础、钢梁、楼板上；T5 并联悬吊型。3

油漆、包装及标志1、螺纹表面及转动零件的连接面应涂以防锈油（黄油或无酸性工业凡士林），对带螺纹零件应考虑特殊保护，防止损坏。2、支吊架除铭牌、刻度牌外各零件表面一层底漆和一层面漆，

油漆颜色由制造厂根据国内外销售需要自定。有特殊防腐和其它要求时，订货时需注明。3、涂油漆应避免在烈日、雨雪或浓雾下进行操作，对表面的积雪、结冰、油污和锈迹等应清除后再涂油漆。4、吊架涂油漆后表面漆膜应均匀，不应有气泡、夹渣、龟裂剥落、皱皮和杂色等缺陷。如有上述缺陷修补合格。5、吊架试验完毕，铭牌上应打钢印，内容包括：吊架型号、出厂编号、标准载荷值、大位移值、管架号、管段号和制造日期。6

、产品须在油漆干燥并经检验合格后方可包装，自出厂日期起应一年内不锈蚀。7、

包装箱应附有产品质量合格证明及安装使用说明书。2、安装调整A.2.1

恒力弹簧支吊架的安装要点A.2.1.1

根据管道或设备支吊安装布置图、明细表，清点核实支吊架型号及其安装位置。A.2.1.2用钢丝绳等工具吊起支吊架（注意其中起重吊耳只起辅助作用），按要求将其固定或吊装于钢梁或吊架上。将吊杆螺栓的上端与支吊架本体的松紧螺母连接，下端与被吊的管道或设备连接，旋转松紧螺母，至固定销轴能自由拔出为止。与此同时，应注意检查和调整被吊管道或设备的位置水平。A2.1.4

在支吊载荷稳定后，用固定销轴锁定准备水压试验。A2.1.5在水压试验和清洗管路时，不要拔下固定销轴，以使恒力弹簧支吊架锁定为刚性支吊架，吸收过载，保护弹簧等构件不至因过载而损坏。A2.2管道和设备在水压试验、清洗等结束，就可拔下固定销轴，检查并调整位移指示器在冷态的位置，即可投入运行。A2.3

恒力弹簧支吊架的调整在安装过程和运行前，如固定销轴不能自由拔出，可按以下方法进行调整。A2.3.1

旋转载荷螺栓与吊杆螺栓之间的松紧螺母，使吊架承受的载荷力矩与支吊架本体的弹簧力矩平衡，从而拔下固定销轴。当固定销轴在固定框架孔位中偏向载荷一侧（销轴与孔之间有间隙）时，说明载荷力矩偏大，应旋松松紧螺母；当固定销轴在固定框架孔位中偏向弹簧罩筒一侧时，说明载荷力矩偏小，应旋紧松紧螺母；A2.3.2如用上述方法仍不能取出固定销轴，则表明实际载荷与计算载荷（或支吊标准载荷）有较大偏差，此时须调整吊架本体内的载荷调整螺栓，使实际的载荷力矩与支吊架的弹簧力矩相平衡，拔出固定销轴。当载荷偏大时，调整载荷调整螺栓，使调整指示刻度槽上移；当载荷偏小时，调整载荷调整螺栓，使调整指示刻度槽下移。A2.3.3如按上述的两种方法调整后，仍不能拔出固定销轴，说明选用的吊架型号不当，实际载荷与支吊架标准载荷(或计算载荷)偏差过大，应改变分配给支吊架的载荷或更换吊架。如由于安装等原因不能更换的，在不影响管道实际需要的位移范围前提下，可适当调整支吊架弹簧后压盖的压紧螺母，改变弹簧的顶压值，使弹簧力矩与实际载荷力矩平衡，拔出固定销轴。A2.3.4如果同一管道或设备用两台或两台以上支架时，在进行载荷调整时，一般应同时进行，使各台支吊架的承载分配均匀。如不能同时进行时，需逐台进行反复调试，到载荷分配均匀为止。A2.4在运行中应经常观察吊架的位移量，检查吊架是否妨碍管道或设备的自由位移。位移指示器的刻槽应在0~10刻度范围内移动，不应碰到弧形槽。否则，应按上述方法再次调整。产品受到了江苏、山东、安徽、云南、贵州、甘肃、宁夏、山西、陕西、内蒙、上海等省市广大用户的一致好评。公司是为电力、化工、石油、冶金等行业精心制造管道支吊架、可变弹簧支吊架、恒力弹簧支吊架、弹簧支吊架、方园风门、脱硫风门、挡风门、插板门、滑动支座、木屑分离器、锁气器、补偿器及烟风煤粉管道零部件、非标产品的生产企业。一、主要技术特点额定载荷：123N364120N 位移：50400mm允许现场荷载调节量:10二、主要技术参数恒力弹簧支吊架用机械或辅助弹簧补偿由动摩擦和制造偏差等因素造成载荷偏差的。恒力弹簧支吊架在上下位移的整个行程范围内的规定载荷离差（包括摩擦力）不大于6。向下位移时荷载的读数和向上位移时荷载的小读数与规定载荷的离差也均应在6以内。三、工作原理用于各种管道安装，使一些冷热管道在工作运行中产生的膨胀位移和振幅吸收和缓冲，并能够限制或允许管道在设计值内的膨胀位移，以管道和设备的运行安全。恒力弹簧支吊架就是运用杠杆原理，实现弹簧支吊架在管道膨胀产生位移的时候，给管道施以载荷变化率在5以内的力，以支撑或悬吊住管道。组合型弹簧支吊架生产厂家