

河北喷涂设备厂家 静电喷涂流水线 实力厂家 喷漆流水线 喷塑流水线

产品名称	河北喷涂设备厂家 静电喷涂流水线 实力厂家 喷漆流水线 喷塑流水线
公司名称	石家庄展耀喷涂设备科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌：:丰原展耀 型号：:按需定制 产地：:河北省石家庄市
公司地址	正定县正定镇西柏棠村曙光路高铁桥西侧
联系电话	0311-88717656 18303111549

产品详情

铝型材涂装工艺介绍及工艺流程

为了实现工业制品的轻量化和提高制品的耐蚀性及装饰性，各工业领域广泛采用铝合金材料。在大气中铝的耐蚀性优于钢铁，但纯铝的抗拉强度较低，铝中可添加铁、锌、铜等元素来提高抗拉强度，可是耐蚀性有所下降。因此常用各种方法使铝材生成一层具有一定厚度和耐蚀性良好的保护膜，再加以涂装来保护，以适应不同的使用要求。铝型材涂装一般是由涂装前氧化处理工艺和根据客户要求涂布各种涂料(如电泳涂料、液状涂料、粉末涂料、装饰用氟碳涂料等)+高温烘干(固化)组成的。铝合金型材一般较长(6000mm)，采用立式和水平卧式(工件吊挂高度控制在1700mm左右)，涂装方法都采用自动涂装:如电泳涂装、静电自动涂装、护电粉末涂装等。涂层可以是单涂层，也可以喷套涂层或面漆仅喷涂型材的外表面(即装饰性要求高的表面)，随客户选用都可实现。

铝合金型材的涂装工艺流程如下：

涂装前处理:按工艺要求装挂工件+除油一+水洗一酸腐蚀一水洗一水洗一碱腐蚀、水洗一水洗中和一水洗水洗一阳极氧化水洗+水洗一纯水洗一热风吹干。

铝合金型材一般采用以下三种涂装工艺：

- 1、电泳涂装法:电泳涂装一超滤液清洗-二次洗一纯水洗沥水 烘干 冷却一 下件。
- 2、静电自动喷涂法:静电自动喷涂液态涂料一晾干烘干- 冷却 下件。
- 3、静电粉末涂装法:前处理过的工件，吹干冷却一静电自动粉末涂料烘干(固化)、冷却 下件。

如今，随着工业型材运用越发广泛，工艺变化只会越发复杂，设计喷涂的问题也越发多样化。在未知的难题面前，石家庄展耀喷涂设备科技有限公司将继续背负企业使命，以新技术击破行业痛点，

用新理念获取行业认同，努力在切实解决行业难题的道路上行稳致远。

以上内容希望可以帮到您，石家庄展耀喷涂设备科技有限公司欢迎广大客户前来咨询。