

绍兴钢结构无损检测 焊缝裂纹射线检测

产品名称	绍兴钢结构无损检测 焊缝裂纹射线检测
公司名称	江苏广分检测技术有限责任公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区胥口镇孙武路76号303广分检测
联系电话	18912706073 18912706073

产品详情

我国钢结构产业市场前景十分广阔，逐步成为拉动国民经济的主要部分，但其安全问题也日益突出，为了保障人们的人身安全，工业界不得不重视钢结构检测技术的研究。无损检测技术是目前钢结构检测技术中的主要方法，该法具有不损坏钢构件、可快速全面检测及正确评估钢构件缺陷等优点。

钢结构工程无损检测已广泛的运用于当今各个行业，从简捷轻便的公交站台到造型优美的埃菲尔铁塔，从钢管桩基础到大跨度桥梁，从大型体育场馆到高耸入云的高层建筑。钢结构作为一种承重体系，由于其自重轻、强度高、塑性及韧性好、抗震性优越、工业装配化程度高、综合经济效益显著、造型美观以及符合绿色建筑等众多优点，深受建筑师和结构工程师的青睐，被广泛的应用于各类建筑中，尤其在大跨度桥梁和超高层建筑领域显示出无与伦比的优势。

无损检验就是应用一些物理现象，在不改变材料或零件形状和性能(包括力学性能和化学性能)条件下，迅速而可靠地确定其表面或内部裂缝和其他缺陷的大小、数量和位置的方法。

无损检验技术对失效研究和分析非常有用，其中缺陷检验是十分常用的探伤技术。在缺陷检验中，又有静态检验和动态检验之分。静态检验包括检验内部缺陷的方法和检验表面缺陷的方法。动态检验技术则主要是指声发射技术。内部缺陷检测的常用技术有放射线探伤和超声波探伤;表面缺陷检测的常用技术有磁粉检验、液体渗透检验和涡流检验。每一种检验技术具有各自的特点和应用范围，在具体的失效分析与研究中，视不同情况进行相应的运用。下面简单介绍几种常用无损检验技术及其比较。

(1)放射线照相检验

利用放射线透过材料的强度随其厚度和密度的改变而变化的规律，来检查材料的内部缺陷。通常用x射线或Y射线透过试样使底片感光，冲洗后的底片上显出裂纹或缺陷的痕迹，较亮的部分表示试样较致密，而较暗的部分说明在入射束方向的试样中有裂纹或缺陷。x射线检测的灵敏度与清晰度较好，应用得较多，在没有电源的情况下可以用放射性同位素源产生的Y射线进行检测。对于x射线，有低能和高能x射线，射线能量越高，射线的穿透能力越强，检测的工件越厚。目前，射线检测的厚度范围从几毫米到600 mm。放射线检验的主要优