

杭州贝氏体热处理 无锡溪龙重防腐公司 贝氏体热处理厂家

产品名称	杭州贝氏体热处理 无锡溪龙重防腐公司 贝氏体热处理厂家
公司名称	无锡溪龙重防腐涂覆有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡惠山经济开发区钱胡公路510号
联系电话	13906177253

产品详情

达克罗表面处理的原理是隔绝水、氧和铁元素之间的相互反应，以此获得的强大防腐作用。其中的原理主要是三种防护途径的协同合作。通常由以下三种形式组成。

壁垒效应：涂层中的片状锌和铝层在钢材表面重叠形成了保护层，阻碍了水、氧等腐蚀介质接触基体，起到了直接隔离的作用。

钝化作用：在铬酸与锌、铝粉和基体金属达克罗的覆涂处理过程中，通过化学反应在表面生成的致密钝化膜，钝化膜不容易发生腐蚀反应，也起到了隔绝腐蚀介质的作用，与壁垒效应一起提供双层防御，加固了物理隔离的效果。

阴极保护作用：这是重要的保护作用，与镀锌层的原理一样，通过牺牲阳极，在化学层面对基体进行阴极保护。

这三种防护一方面隔绝腐蚀介质对钢材的腐蚀作用，一方面防止基体发生电腐蚀，难怪会有数倍与传统电镀锌的防护效果。

达克罗的耐热性很好，相比于传统的镀锌工艺，达克罗在300 的温度下不会受到影响，但是镀锌工艺在100 左右就会起皮。达克罗是一种液体涂料，如果是一个复杂的零件，比如不规则的形状、有深孔、狭缝，管件的内壁等部位，就很难用镀锌进行保护。达克罗和金属基体有良好的结合力，可以便捷地使达克罗涂层均匀附着在零件表面。其次，达克罗具有优异的耐候性和耐化学性。各种油料有机溶剂和清洗剂对涂层的防护性均无影响，在循环实验和大气曝晒实验中，有着优异的耐候性能，甚至在海岸附近地区和大气严重污染地区，用达克罗工艺处理的零件也不易发生腐蚀，贝氏体热处理报价，耐腐蚀性强于镀锌等工艺。

达克罗涂覆工艺：将原料调配成水溶性涂料，然后涂覆在经过前处理的工件表面，经预烘、烧结后，形成一层无机膜层。基本工艺流程如下：工件除油 除锈(抛丸) 浸涂(或喷涂) 甩干 预烘 烧结 冷却 检验 包装。

1、除油：除油分有机溶剂或碱性溶液除油两种。从环境保护的角度出发，贝氏体热处理厂家，应采用碱性除油。经过除油处理后的工件，要求表面能够被水浸润。碱性除油根据表面洁净程度，决定工件在室温下浸润10-20min。

碱性除油配方(质量分数W%)：OP-10 0.5%;70%AES 2.0%;Na₂SiO₃ 1.0%;H₂O 余量。

将工件放在密闭容器内，清洗剂高压带入，喷淋清洗。由于工件表面为矿物防锈油，所以选取乳化分散溶解力好的复配型表面活性剂。

2、抛丸除锈：为了避免产生氢脆和环境污染，除锈时不用酸洗，而采用抛丸处理。抛丸机使用的钢丸直径范围为0.1~0.6mm，用压缩空气除尘，贝氏体热处理价格，除去的粉尘经专门的集粉器收集后集中处理。除油除锈一定要，否则将会降低镀层的附着力及耐腐蚀性能。

3、浸涂：将处理好的工件，杭州贝氏体热处理，浸入预先配制好的达克罗涂液中，工件一般在轻微震荡下浸涂2~3min，然后甩干。如工件较大，则采用喷涂。浸涂或喷涂后，经检查如有不匀或漏涂现象，可采用刷涂补涂。

4、预烘、固化：涂覆处理后的工件，放置在不锈钢网带上，要求工件不相互粘连，进入烧结炉内10-30min;固化15~30min。预烘、固化温度、时间主要由涂层厚度及工件大小以及不同的涂液而决定，由不锈钢网带输送带输送速度控制。

5、后处理：固化后如果紧固件表面镀层出现外观粗糙现象，可用硬毛刷清理紧固件表面。

杭州贝氏体热处理-无锡溪龙重防腐公司-贝氏体热处理厂家由无锡溪龙重防腐涂覆有限公司提供。无锡溪龙重防腐涂覆有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！