

蝶阀铸件定制 伟工科技熔模精密铸造 合肥蝶阀铸件

产品名称	蝶阀铸件定制 伟工科技熔模精密铸造 合肥蝶阀铸件
公司名称	安徽伟工机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	芜湖县机械工业园榆林路1388号
联系电话	13868888645 13868888645

产品详情

铸铁平台安装施工方法！

铸铁平台与重大机械设备安装施工方法：

1施工前准备好铸铁平台等大型机械设备安装工作中将要用到的吊装工具、调整工具、测量工具、检测仪器等，并及时将所安装的机械设备运到现场，开箱检查。

2除铸铁平台及其它设备加工面的防锈层，不得使用砂布或金属刮具除去，只准用干净的棉纱、棉布、木或牛角刮具等。干油可用煤油清洗。防锈漆可使用香蕉水、酒精、清洗。

3如果发生锈蚀现象，加工表面的锈蚀处用油无法擦去时，先用除锈剂清洗，再用干净棉纱或布擦干。

4铸铁平台等设备的基准平面就是以工厂地面零点为标准，用测量法标出该基配点的准确标高。

消失模真空铸造设备可以为国内各类大中型消失模真空铸造厂提供气体中心站的真空源，并广泛应用于消失模铸造、V法铸造、化工、行业的真空站，轻工行业的装罐系统，汽车行业橡塑工程零件的负压成型，煤炭矿山用的阻燃输送带的浸渍。

工作原理：可以首先设定真空系统的上下限值(比如上限值设定为-0.08MPa，下限值设定为-0.06MPa)，启动系统后，真空泵开始工作，直到真空罐内真空度高于上限值-0.08MPa，不锈钢蝶阀铸件，此时真空泵自动停止运行，真空罐内真空由自动逆止阀自动截止，如因工作要求真空罐内真空度降至低于下限值-0.06MPa时，另一台富通真空泵自动启动，直到真空罐内真空度抽到上限值-0.08MPa为止，如此循环反复

自动运行，蝶阀铸件定制，使真空罐内真空度始终保持在上、下限值之间。

为了能够铸铁平台的质量，在加工的时候好注意很多问题。在加工的时候我们应该配合相应的机床进行加工，并且机床调整，刀具选择，和装卡三个方面控制好：

1、机床调整

根据铸铁平台的被加工表面与刀具的相对位置，将横梁的高度调到适当的位置。将两个侧刀架的高度调到适宜刨削平板两侧面的位置。

因铸铁平台的重量大，行程长，所以切削速度不宜选择过高。要在运行中调整行程长短，并要求在工作行程开始时能使刀具低速切入平板，在工作行程结束时能使刀具低速切出铸铁平板。

2、刀具的选择

平头精刨刀。这种刀具的切削刃较宽且平直，适宜铸铁平板的精刨和半精刨用。

3、铸铁平台的装夹：铸铁平板的夹紧方法应按平板的外形情况而定。若铸铁平板的两端有台阶或凹槽，则可用压板在该处搭压。若工平板两端无法搭压板，可用斜铁或螺丝撑将平板夹紧。铸铁平板安装在龙门刨床的两立柱之间，蝶阀铸件厂家，使铸铁平板两侧面与工作台的两侧面之间的距离大致相等，并用画线盘找正铸铁平板的侧面使其与工作台侧面大致平行。粗加工时，因为铸铁平板的底面是毛坯面(粗基准)，合肥蝶阀铸件，为了便于找正铸铁平板的加工平面与工作台面平行，以及保护工作台面，应在铸铁平板的四个角上放置等高的垫铁，应使平板四个角位于同一平面。

综上所述，以上几点注意到位后铸铁平台加工后的质量将提高，后期平面度等公差问题由人工铲刮进行调整。

蝶阀铸件定制-伟工科技熔模精密铸造-合肥蝶阀铸件由安徽伟工机械科技有限公司提供。安徽伟工机械科技有限公司位于芜湖县机械工业园榆林路1388号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前伟工机械在机械及工业制品项目合作中享有良好的声誉。伟工机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。伟工机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。