

国标异径冷拔三通生产厂家

产品名称	国标异径冷拔三通生产厂家
公司名称	沧州厚创管道装备有限公司
价格	45.00/个
规格参数	
公司地址	盐山县盐山镇南隅村（注册地址）
联系电话	17331729618

产品详情

没有质量，明天没有销量 客户的质量需求，就是我们厚创管道热压三通生产厂家的工作标准,生产没有质量的三通，等于制造无用的垃圾.我们认为 只有好的产品，没有挑剔的客户,核心竞争力是什么?我认为仍空生产工艺是在市场上可以赢得客户的支持与信赖.

热压三通成形是将大于三通直径的管坯，压扁约至三通直径的尺寸，在拉伸支管的部位开一个孔；管坯经加热，放入成形模中，并在管坯内装入拉伸支管的冲模；在压力的作用下管坯被径向压缩，在径向压缩的过程中金属向支管方向流动并在冲模的拉伸下形成支管。整个过程是通过管坯的径向压缩和支管部位的拉伸过程而成形。与液压胀形三通不同的是，热压三通支管的金属是由管坯的径向运动进行补偿的，所以也称为径向补偿工艺。由于采用加热后压制三通，材料成形所需要的设备吨位降低。厚创管道热压三通对材料的适应性较宽，适用于低碳钢、合金钢、不锈钢的材料；特别是大直径和管壁偏厚的三通，通常采用这种成形工艺。从材质上可分为碳钢三通 不锈钢三通 合金钢三通 本厂向国内外客户承诺 确保质量 厂价直销 交货及时。在加热条件下，配合使用模具，对无缝钢管中部施加径向压力，使之产生轴向弯曲，同时引导无缝钢管的金属流向模具上的主管孔内，形成弯头凸出的弯管；用冲口工艺在凸出的弯头上冲孔，然后用拉拔工艺将各端口到所要求的尺寸三通主要用于管道分支，流体支管分流（三个口都能流动）管道中的三通分为机械三通，沟槽异径三通，沟槽机械三通，普通三通;三通以制作方法划分可分为顶制三通、压制三通、锻制三通、对焊三通、铸造三通等。三通的液压胀形是通过金属材料的轴向补偿胀出支管的一种成形工艺。其过程是采用液压机，将与三通直径相等的管坯内注入液体，通过液压机的两个水平侧缸同步对中运动挤压管坯，管坯受挤压后体积变小，管坯内的液体随管坯体积变小而压力升高，当达到三通支管胀出所需要的压力时，金属材料在侧缸和管坯内液体压力的双重作用下沿模具内腔流动而胀出支管。三通为管道连接的管件，主要用在主管道上要分支管的地方。三通管件具有三个口，其主要作用是用来改变流体方向的，它的连接形式就是将三通直接与钢管进行对接。三通管件的分类有很多种，按照管件口径的不同分为等径三通和异径三通，按照支管的方向分有正三通和斜三通，按照材料的不同分有碳钢三通、合金钢三通、不锈钢三通等，按照不同的连接方式分为普通三通、螺纹三通、卡套三通和承插三通。我公司生产设备，热处理工艺，检测设备，年生产能力上万吨，具备化学分析、全相检验、物理实验、无损我公司生产设备，热处理工艺，检测设备，年生产能力上万吨，具备化学分析、全相检验、物理实验、无损探伤等检测能力。能生产国内外各种标准的不锈钢、合金钢、碳钢弯头、我公司生产设备，热处理工艺，检测设备，年生产能力上万吨，具备化学分析、全相检验、物理实验、无损探伤等检测能力。能生产国内外各种标准的不锈钢、合金钢、碳钢弯头、无缝弯管、无缝三通、高压异径管、合金管帽、大型法兰、承插焊系类的管件。产品广泛应用于高压弯头、高压三通

、合金钢弯头、合金弯管、锻制三通、合金法兰、管线钢管件、不锈钢弯头、不锈钢三通、冲压弯头、对焊弯头、绝缘接头、绝缘法兰、不锈钢法兰、不锈钢管件等领域。