

光轴活塞杆加工 扬中光轴活塞杆 无锡苏桂液压

产品名称	光轴活塞杆加工 扬中光轴活塞杆 无锡苏桂液压
公司名称	惠山区阳山镇苏桂液压机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区阳山镇尹城村
联系电话	13373631821 13373631821

产品详情

在液压缸的使用过程中，有的时候，明明活塞杆在装配时是好的，而且表面也无痕迹。但是在使用了一段时间，就发现带油了。其实，产品带油是在使用过程中经常会遇到的一个现象，因为在使用的时候，不可避免会有一些碰撞出现，所以就导致出现带油的现象。其出油的出现，会在相应的程度影响工作的进行，那么我们应该如何解决出油的问题呢？

出油的原因分析：

- 1、产品变形；
- 2、产品密封圈的内唇和活塞杆的表面没有进行贴合；
- 3、活塞杆的表面镀层在使用时受到了破坏，导致表层出现凹凸；
- 4、表面出现有擦痕或者是在使用的过程中，不小心磕伤或者碰伤了；
- 5、产品里的缸头或者导向的密封槽大小没有到达要求，所以导致压缩量上不去。而压缩量上不去，就会慢慢的使压缩量就会变小，导致产品出油。

经过了镀铬处理的精密活塞杆，光轴活塞杆加工，其是有一些注意事项的，其是为：(1)如果活塞杆直径小和长度长的话，那么，其在加工过程中，一定要使用辅助跟刀架和辅助夹具，以免出现震刀这一现象问题，或者是影响到产品的表面粗糙度。(2)进行热处理的话，应注意冷作硬化后是否会有变形等问题，有的话及时处理解决，或采取措施来避免。(3)在镀铬精密活塞杆的车加工上，应注意的是，如果加工要求比较高的话，应使用无心磨床进行加工。此外，为了不影响工件的同轴度，应先将工件探入卡盘，光轴活塞杆公司，加工床尾顶针部位，然后依次向外放，使得刀具加工卡盘附近，这样才能达到目的。(

4)在密封上，如果使用橡胶密封圈的话，是以一定的贴合力和轴承旋转部位过盈接触，但其极限转速较低且摩擦力矩比较大。

活塞杆的生产类型为成批生产，零件的结构复杂程度一般，光轴活塞杆哪家好，但有较高的技术要求，可选用工序集中原则安排轴的加工工序。采用机床和部分高生产率设备，配用夹具，与部分划线法达到精度，扬中光轴活塞杆，以减少工序数目，缩短工艺路线，提高生产效率。采用工序集中原则，有利于保证各加工面之间的位置精度要求，节省安装工件的时间，减少工件的搬动次数，使生产计划、生产组织工作得到简化，工作装夹次数减少，辅助时间缩短。活塞杆的生产纲领是成批生产，所以采用三抓卡盘、双和铣床夹具。

光轴活塞杆加工-扬中光轴活塞杆-无锡苏桂液压(查看)由惠山区阳山镇苏桂液压机械厂提供。惠山区阳山镇苏桂液压机械厂为客户提供“活塞杆,气动活塞杆,油缸活塞杆”等业务，公司拥有“苏桂”等品牌，专注于液压元件等行业。，在无锡市惠山区阳山镇尹城村的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：李经理。