

230树脂砂轮片 树脂砂轮片 协诚砂轮钹型砂轮

产品名称	230树脂砂轮片 树脂砂轮片 协诚砂轮钹型砂轮
公司名称	永康市协诚砂轮有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	永康市唐先镇大后工业区协诚砂轮有限公司
联系电话	15024584781 15024584781

产品详情

永康市协诚砂轮磨料有限公司是专注生产纤维增强树脂薄片砂轮和钹型砂轮的企业。

树脂砂轮片与您分享切割片按使用方式可分为切割和抛光两种。大多数的切割机是固定的、可移动的。切割材料种类繁多，如不锈钢、钛合金、普通钢、粘性金属、高碳钢、非金属等。

如何选择切割片以及什么切割片比较锋利？

如何选择，要根据你切割的东西材质、要达到什么样的切割效果、成本预算和个人趋向。比如，毛细不锈钢管就得用超薄的。硬度过高的材料就要考虑金刚石的或者金属结合剂的。在乎切口毛刺有无、有无的，可以考虑普通的、带网片的，成本低。

目前树脂切割片厂家能够达到0.8mm的厚度已经是非常薄的了，经过改良后的超薄切割片，薄可以达到0.3mm，带增强网的超薄切割片可以达到0.5mm。

永康市协诚砂轮磨料有限公司是专注生产纤维增强树脂薄片砂轮和钹型砂轮的企业。

树脂砂轮片与您分享在零件机械加工中，用磨削完成终加工工序的可达到80%，即绝大部分零件的表面质量由磨削加工得到。切割片采用玻璃纤维和树脂做增强结合材料，具有高抗拉、抗冲击和抗弯强度那么如何选择合适的切割片呢？

- 1、在切割工艺允许的条件下尽可能选择厚度薄的切割片。
- 2、选择磨料颗粒较细的切割片。
- 3、选择组织较松的切割片以利于散热。

4、切割片的磨料要与切割工件配备。

切割片广泛用于普通钢材、不锈钢金属和非金属的生产下料，230树脂砂轮片，优良的材料、精湛的工艺保证了对不同材料工件的高切割效率和经济效果。

永康市协诚砂轮磨料有限公司是专注生产纤维增强树脂薄片砂轮和钹型砂轮的企业。

树脂砂轮片与您分享砂轮片广泛用于普通钢材、不锈钢金属和非金属的生产下料，优良的材料、精湛的工艺保证了对不同材料工件的高切割效率和的经济效果。在日常操作中，会遇到砂轮片发生的情况，树脂砂轮片，那原因到底是为什么呢？

- 1、没有达到切台使用线速度。
- 2、孔径和切台轴不配备，装配时存在较大应力。
- 3、组织不均匀时，树脂砂轮片厂，随着切割过程的扭矩力、热应力、震颤等因素，应力会在组织薄弱的地方累积，树脂切割砂轮片，导致。
- 4、硬度偏高时，砂轮片受到的径向扭矩力会增大，由于切割片的厚度通常小于4mm，所以会导致切割片。
- 5、缺少韧性时，由于切割过程中砂轮片始终处于负压状态，不可避免地产生侧向应力，当不能抵抗侧向受力时就会导致砂轮片。

230树脂砂轮片-树脂砂轮片-协诚砂轮钹型砂轮由永康市协诚砂轮有限公司提供。永康市协诚砂轮有限公司为客户提供“砂轮片、切割片”等业务，公司拥有“协诚砂轮”等品牌，专注于磨具、磨料等行业，在永康市唐先镇大后工业区协诚砂轮有限公司的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：胡。