

80型伸缩缝胶条更换 沧州伸缩缝橡胶条更换 养护 2022新闻

| | |
|------|-----------------------------------|
| 产品名称 | 80型伸缩缝胶条更换 沧州伸缩缝橡胶条更换 养护 2022新闻 |
| 公司名称 | 衡水众拓路桥养护有限公司 |
| 价格 | 63.00/米 |
| 规格参数 | 品牌:众拓路桥 施工人数:30-50人 施工范围:全国 |
| 公司地址 | 衡水市榕华北大街 |
| 联系电话 | 182-31810008 18231810008 |

产品详情

- 1、正确就位后，然后穿放横向联接水平钢筋，好将伸缩缝上的锚固钢筋与预埋钢筋在两侧同时焊牢，如有困难，先将一侧焊牢，待达到已确定的安装气温后再将另一侧锚固筋全部焊牢，并放松卡具，使其伸缩自由。
- 2、完成上述工序后，在预留槽口内浇筑混凝土，浇筑混凝土时应采取必要的措施，振捣密实，浇筑时不允许混凝土溅，填在密封橡胶带缝中及表面上，如果发生此现象应立即清除，浇筑完毕后进行养护。
- 3、待伸缩缝两侧混凝土强度满足设计要求后，方可开放交通，施工方进行对于桥梁伸缩缝应注意:伸缩缝中所用的异型钢外观应光洁，平整，不允许变形扭曲，产品必须在工厂进行组装，组装钢构件应进行有效的防护处理，吊装位置应用明显。

清理，填塞间隙：人工配合空压机清除切割范围内的沥青混凝土，并凿除松散混凝土，同时将缝内的杂物清理干净，缝宽一定要满足设计宽度要求，清理后用苯板将伸缩缝堵严，恢复预埋锚筋，预留钢筋数量要与设计图纸相符，若不相符要及时补焊，用空压机再次清理，为预防伸缩缝安装过程中焊火烧坏泡沫板，可在泡沫板两侧用钢板或铁皮覆盖保护。

伸缩缝就位：安装前用吊车吊运时，应检查好吊车的吊钩，防止脱钩，吊装时应严格按照厂家预留的吊位进行吊装，并按照设计图纸绑轧钢筋，在固定过程中采用拉线的方法控制伸缩装置的中线和直顺度，用长度大于3m具有足够刚度的工字钢或铝合金钢搭放在伸缩缝两侧来控制高程，工字钢沿垂直伸缩缝的方向以1m间距放置，并与缝两侧路面压紧，用木楔将伸缩缝型钢垫平，然后用3m直尺配合自制小门架逐段精确调平，调平过程中应采用钢楔，伸缩缝就位后，应调整伸缩缝的中线及标高，标高根据缝两侧5m范围内的实测路面标高确定。

