

镀锌止水钢板|热镀锌止水钢板|电镀锌止水钢板

产品名称	镀锌止水钢板 热镀锌止水钢板 电镀锌止水钢板
公司名称	邯郸市永睿紧固件销售有限公司
价格	4400.00/吨
规格参数	品牌:永睿 型号:300*3 300*4 产地:河北邯郸
公司地址	河北省邯郸市永年区临洺关镇河北铺标准件产业城东区第6幢25号(注册地址)
联系电话	13230052907

产品详情

二、止水钢板的制作、安装

1、加工制作

止水钢板加工，按设计要求统一切割加工成型后，切割成3米长的止水钢板。

2、工艺流程

2.1止水钢板 定位—止水钢板固定—接头焊接—剪力墙拉筋及定位钢筋焊接—检查验收

止水钢板位置确定好后，用墙体拉钩筋临时上下加紧固定，然后进行钢板接缝焊接。止水钢板接缝焊接止水钢板搭接长度为50mm。钢板焊接应分两遍成活，接缝处应留2mm焊缝，施焊时，首先在中间、两端点焊固定，然后从中间向上施焊直到上端，然后再从下端向中间施焊，完成后立即将药皮用焊锤敲掉，检查有无砂眼、漏焊处，如有应进行补焊。第二遍从下端开始施焊。止水钢板定位筋设置，沿止水钢板方向，采用钢筋焊接；一端焊接在止水钢板上，另一端焊在钢筋上对其进行定位两侧对称设置。剪力墙拉筋设置，由于剪力墙拉筋间距较小，中间总有一道穿过止水钢板，止水钢板接缝焊好后，在穿过止水钢板的拉筋处把拉筋切断，然后焊接在止水钢板上，并在其拉筋切断位置处加设一道拉筋，作为拉筋的补强钢筋,具体做法见附图。

3、检查验收

止水钢板焊好后，应进行自检，检查有无砂眼、断焊、漏焊或焊缝不饱满之处，不符合要求的进行返工处理。定位钢筋是否焊接牢固；附加拉筋是否加设，如若未设置或焊接不牢，将对其重新焊接或加设。检查合格后，报监理工程师检查验收。