

# 抚宁气动注脂枪QS-2000AVALTEX原装进口设备

产品名称	抚宁气动注脂枪QS-2000AVALTEX原装进口设备
公司名称	天厦厦门国际贸易有限公司
价格	1900.00/盒
规格参数	阀门润滑脂:16 阀门清洗液:4 阀门密封脂:16
公司地址	厦门市海沧区海沧大道899号泰地海西中心写字楼A座裙楼2层260-05号（注册地址）
联系电话	18050107817

## 产品详情

抚宁气动注脂枪QS-2000ALTEX原装进口设备一种在整个开启高度范围或在相当大的开启高度范围内比例开启或关闭的安全阀。全启式安全阀。一种仅在微小开启高度范围内比例开启，随后就突然开启到全开位置的安全阀。开启高度不小于1/4流道直径。微启式安全阀。是一种仅用于液体介质的直接作用式安全阀。开启高度在1/4 ~ 1/2流道直径范围内。开启压力（额定压力）。安全阀阀瓣在运行条件下开始升起时的进口压力，在该压力下，开始有可测量的开启高度，介质呈可由视觉或听觉干支的连续排放状态。美国CLIMAX 高压手动黄油枪 10516

美国CLIMAX 10516手动螺旋黄油枪

Climax手压式注脂枪10516

Climax液压手动注脂枪10516

CLIMAX 10516 美国CLIMAX高压阀门注脂枪10516

Climax黄油枪10516抚宁气动注脂枪QS-2000ALTEX原装进口设备

Clim一旦它被安装在阀体上，他被阀帽或阀体的垫片所密封。他也用填料盒密封阀芯杆，填料盒包括一系列的填料环、压盖或导向盖。填料间隔套以及抗挤出环，用以防止工艺介质向大气的少量泄漏。安装在填料盒上面的是压盖法兰，他用螺栓与阀帽顶部连接。当压盖法兰螺栓已拧紧，填料被压缩并密封阀杆和阀帽孔。保持阀芯头与阀座环对中，对于严密关闭是重要的。为维持这种对中，可使用两种导向机构之一：双顶部阀杆导向器或阀座导向器。双顶部阀杆导向器使用两个闭合配件在填料盒两端进行导向一保持发型和阀座环同心。ax 10516手持式螺钉注油枪

对于需要频繁维修的阀门安装，可使用手动10516 Screwprime手枪

推荐。这种喷枪可以更快地进行维修，还可以防止密封剂浪费和阀门过度填充。

特点包括：

可控的旋塞阀润滑

处理重的旋塞阀润滑剂/密封剂抚宁气动注脂枪QS-2000ALTEX原装进口设备

产生VB12浓缩液+淀粉两种物料均为含固量约为5%的悬浊液，搅拌罐存放，不断搅拌。塔进料选用泵输送。kg/h水分蒸发量，出成品含水量淀粉的1%、碳酸钙的4%。进料条件：5%固含量，通过蠕动泵等输送至塔内，要求物料温度65℃，瞬间加热。设备安装，主塔安装在室外，出料进入室内三层贴临的厂房内，出料口高度为+15m左右。设备加热方式选用一级蒸汽（.6MPa饱和蒸汽），二级电加热，进口温度22℃，出口温度8-9℃。高达10000磅以上的压力

坚固耐用的铝桶、铸钢头和顶圈

高压活塞由细的搭接钢制成

螺杆式柱塞总成正压注油

提供20个或更多笔划，无需重新初始化抚宁气动注脂枪QS-2000ALTEX原装进口设备

使用“K”尺寸杆（直径1传感器的响应时间在某些应用程序中是另一个需要考虑的因素。典型的称重传感器的行为类似于硬弹簧振荡，从而实现的重量读数，称重传感器必须解决的是在所需的称量时间段中以更短的时间停止振荡。而称重传感器的响应时间通常在配料应用中不重要，高速检重或旋转灌装机需要快速的称重传感器响应。当负载施加到传感器上时，称重传感器了自然振荡频率。然而，称重传感器不排斥外界施加的振动，如称重设备，所以仍然需要从振动源隔离称重传感器。”。x 12“长）

带压力释放装置的巨型纽扣头联轴器

软管总成（1/4“内径x 12”长高压润滑脂软管，带内置转环或1/2“ -27 THD直通式

一端旋转

杰斯曼防爆绞车手柄BVV81B3KM-03ZP-X

订货前提供铭牌抚宁气动注脂枪QS-2000ALTEX原装进口设备

液压盘刹操纵以Teletest系统为代表的这一技术，现已被广泛用于现场以便对2~48in的管道进行评价，而且在不同情况下检查管子腐蚀时效果很好。和任何一种新技术一样，作为一种行之有效的检查和监视方法，其获得工业认可的决定性因素就是在实际的现场情况下所达到的性能。Teletest的低频率、长测距导向波超声技术，是为了快速调查管道情况，既探测内部也检查外部腐蚀而开发出来的。其主要优点便是检测的长度大，可从一个单独测点直接对埋地管道的每个方向发射长75~1ft的检测波，而对地面管道的

每个方向同样也直接发射3ft长的检测波。杆电子刹把C-S50JCK-XI-21R1G-10815A

绞车操作手柄\BVV81B3KM-03ZP-X\GESSMANN\司钻操作台 绞车编码器\XR45 ZAYXX8LGALZA 按钮开关\MP1-11R\DC24V\红色抚宁气动注脂枪QS-2000ALTEX原装进口设备为保护瓷层，须在罐盖法兰与支架之间垫以橡胶板。通过调试以检查安装得是否好。安装好的搅拌器和减速机应是转向正确，搅拌器有防松措施，盘车轻松无阻碍，后开机运转正常。安装好后即可与罐身装配；搪瓷设备上焊接：注意，一般搪瓷设备上带有瓷层由外壁是不允许施焊的。在无瓷层的夹套上施焊时，必须采取保护带瓷钢板的措施，临近施焊的部位不能局部过热，保护措施包括不使用氧气割、焊，割口时夹套内部要通水，当焊口靠近上、下接环时要对内部瓷面均匀预热并用间隔断续焊接法焊接；搪瓷设备的配管：配管时要注意尺寸计算的准确。

[青龙阀门密脂85-J沃泰斯原装进口](#)